



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



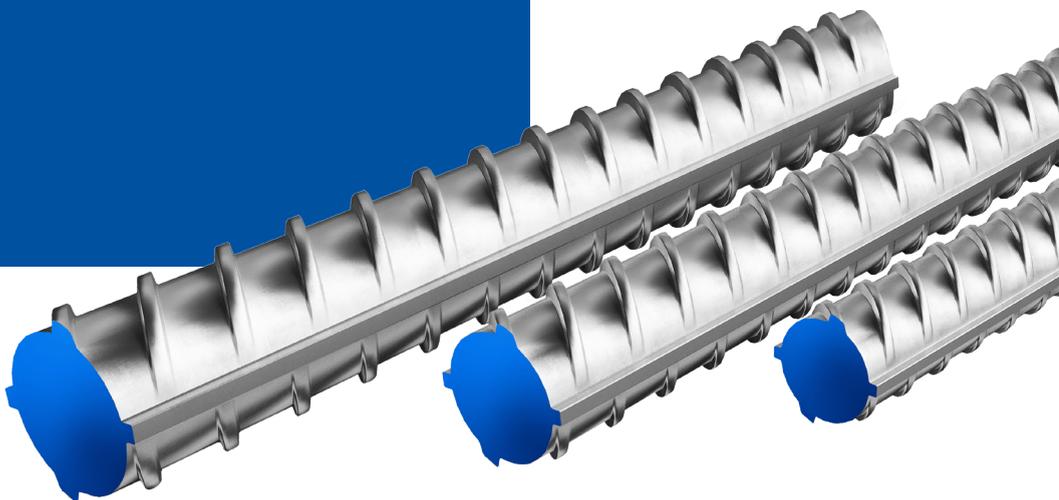
СОДЕРЖАНИЕ

1. СОДЕРЖАНИЕ	2
2. СОРТОВОЙ ПРОКАТ	3
АРМАТУРА	4
КАТАНКА	5
КРУГ	6
КВАДРАТ	8
ШЕСТИГРАННИК	9
ПОЛОСА СОРТОВАЯ	10
3. ФАСОННЫЙ ПРОКАТ	12
УГОЛОК	13
ШВЕЛЛЕР	14
СПЕЦПРОФИЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ	15
4. ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ПЛОСКИЙ ПРОКАТ	16
ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РУЛОНЫ	17
ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ	21
ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ТРАВЛЕННЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ	27
ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ТРАВЛЕНАЯ ЛЕНТА	32
ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ	35
ЧЕРНАЯ ЖЕСТЬ	48
ХОЛОДНОКАТАНАЯ ЛЕНТА	50
5. ПРОКАТ С ПОКРЫТИЕМ	56
ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ	57
БЕЛАЯ ЖЕСТЬ	68
ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ	71
6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	75
7. ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ	77
8. ЗАГОТОВКА	80
9. СЛЯБЫ	82

СОРТОВОЙ ПРОКАТ

СОРТОВОЙ ПРОКАТ

АРМАТУРА
КАТАНКА
КРУГ
КВАДРАТ
ШЕСТИГРАННИК
ПОЛОСА СОРТОВАЯ



АРМАТУРА

Продукция	Арматура.				
Станы, характеристика	"170" - диаметр 6-16 мм в бунтах массой до 2,2 т. "370" - диаметр 12-40 мм в прутках длиной 5000-12000 мм и массой пачек до 8 т.				
Назначение	Поставочный нормативный документ	Класс	Диаметр, мм	Марки стали	
Для армирования железобетонных изделий	ГОСТ 5781	A-I (гладкая)	6-40 мм в бунтах и в прутках	Ст3сп	
		A-III (периодический профиль)		25Г2С, 35ГС	
	ГОСТ Р 52544-2006	A500С		Аналог Ст3сп, Ст3Гсп	
	DIN 488	B500В			
	ИТВ КОТ 553	B500В			
	ГОСТ 34028-2016	A240, A240С, A400, A400С, A500, A500С, A600, A600С, A800 и др.			
	ТС 14-101-599	A-I, A-III по ГОСТ 5781		№6-16 в бунтах	Ст3сп, 25Г2С, 35ГС
		A500С			Аналог Ст3сп, Ст3Гсп
		A400, A500С A600С и др по ГОСТ 34028			
	ТС 14-101-860	Ав400 (винтовая)		№16-20 в прутках	Аналог Ст3Гсп Ст3Гпс
Маркировка	На металлических бирках.				

КАТАНКА

Продукция	Катанка.		
Станы	"170"		
Общие характеристики	Диаметр - от 5,5-16 мм. Внутренний диаметр бунта - около 850 мм. Наружный диаметр бунта - около 1250 мм.		
Назначение	Поставочный нормативный документ	Диаметр, мм	Марки стали
Для перетяжки на проволоку и других целей	ГОСТ 30136	5,5-10	Ст0, Ст1-Ст3 (всех степеней раскисления)
Для производства сварочной проволоки и электродов	ТУ 14-1-4760	5,5-8	Св-08, Св-08А, Св-08АА, Св-08ГА и др.
	ТУ 14-1-4782 ТС 14-101-846	5,5-6,5	Св-08Г2С и др.
Для производства стальных канатов	ТУ 14-1-5317	5,5-14	40-85
Для проволоки из высокоуглеродистых марок стали	ТУ 14-101-582	5,5-16	65-80
Для производства калиброванного проката	ТУ 14-101-937	6.5-16 и др.	30Г1Р, 41Х1, 38ХА и 38ХГНМ
Для изготовления крепежных изделий	ТУ 14-101-926	5,5-16 и др.	20Г2Р
Для перетяжки на проволоку и других целей	ASTM A510M	5,5-16	SAE 1006 - SAE 1018
	ТУ 14-101-1059-2016		SAE 1006 - SAE 1015
Для производства стержней электродов	СТП ММК 268 (JIS G 3503-1980)	5,5-8	SWRY 11, SWRY 21
Упаковка	В бунтах массой до 2,2 тонн.		
Маркировка	На металлических бирках.		

КРУГ

Продукция	Круг.		
Станы, сортамент Общие характеристики	"170" - диаметр 5,5 - 16 мм в бунтах. "370" - диаметром 16 - 31 мм в бунтах. "370" - диаметром 16- 50 мм в прутках длиной 5000 - 12000 мм.		
Назначение	Поставочный нормативный документ	Диаметр, мм	Марки стали
Общего и специального назначения	ГОСТ 535	5,5-50	Ст0, Ст3-Ст6 (всех степеней раскисления)
	ГОСТ 1050		08-20 (всех степеней раскисления), 25-60
	ГОСТ 4543	16-50	15Х-45Х, 38ХА, 38ХС, 35ХГСА и др.
Для обработки на станках и автоматах	ГОСТ 1414	5.5-50	A12
Для изготовления методом холодного выдавливания и высадки	ГОСТ 10702	5,5-31	08-20 (всех степеней раскисления), 25-40 и др.
Для изготовления пружин, рессор и других деталей машин и механизмов, применяемых в закаленном и отпущенном состоянии	ГОСТ 14959	16-50	55-80, 60Г-70Г, 55С2, 60С2, 60С2А, 60С2ХФА и др.
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	ГОСТ 19281	16-50	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2СД, 10Г2С1 и др.
Для производства мелющих шаров	ТУ 14-1-5236 ТС 14-101-598 ТС 14-101-1101 ТС 14-101-971	16-50	Ш1, Ш2, Ш3

КРУГ

Назначение	Поставочный нормативный документ	Диаметр, мм	Марки стали
Для изготовления железнодорожного крепежа - прутковых пружинных клемм, шайб и противоугонов	ТУ 14-101-481	6,5-17	40С2А, 40С2
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 191 (на базе DIN 17100 и EN 10025)	5,5-50	USt37-2, St37-2, RSt37-2, St44-2, St52-3 по DIN 17100; S235(JR, JRG1, JRG2, JO, J2G4), S275 (JR, JO, J2G4), S355 (JR, JO, J2G4) по EN 10025
Для изготовления методом холодного выдавливания и высадки	ТУ 14-101-926 ТУ 14-101-937	5,5-35	20Г2Р, 30Г1Р
Упаковка	Бунты массой до 2,2 тонн. Прутки в связках массой до 8 тонн.		
Маркировка	На металлических бирках.		

КВАДРАТ

Продукция	Квадрат.		
Станы, характеристика	"370" - сторона квадрата 14, 16, 22, 30, 40 мм.		
Общие характеристики	Длина 5000 - 12000 мм.		
Назначение	Поставочный нормативный документ	Сторона квадрата, мм	Марки стали
Общего и специального назначения	ГОСТ 535	все	Ст0-Ст6 (всех степеней раскисления)
	ГОСТ 1050		08-60
	ГОСТ 4543		20Х-45Х, 38ХА, 38ХС, 35ХГСА, 38ХМ
Для изготовления железнодорожного крепежа - прутковых пружинных клемм, шайб и противоугонов	ТУ 14-101-481	22	40С2А
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 191 (на базе DIN 17100 и EN 10025)	все	St37-2, S235(JR,,J0,J2), St44-2, S355 (JR, J0, J2) as per EN10025
Упаковка	В связках массой до 8 тонн.		
Маркировка	На металлических бирках.		

ШЕСТИГРАННИК

Продукция	Шестигранник.		
Станы, характеристика	"З70"		
Общая характеристика	Длина 6000 - 12000 мм.		
Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Общего и специального назначения	ГОСТ 535	24, 25, 26, 29, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 43, 48	Ст0, Ст3 (всех степеней раскисления)
	ГОСТ 1050		08кп-20кп, 08-60
	ГОСТ 4543		20Х-45Х
	ГОСТ 19281		09Г2С
Для обработки на станках и автоматах	ГОСТ 1414		A12
Упаковка	В связках массой до 8 тонн.		
Маркировка	На металлических бирках.		

ПОЛОСА СОРТОВАЯ

Продукция	Полоса сортовая.		
Станы, характеристика	"450" - 80x11-20, 90x20-40, 100x10, 100x12-36, 105x18, 107x36, 110x12-14, 120x10-25, 125x12, 130x10-30, 140x10-36, 150x10-30, 160x12-40, 170x14-16, 180x12-25, 200x10, 200x12-30		
Общая характеристика	Длина 6000 - 12000 мм.		
Назначение	Поставочный нормативный документ	Размер, мм	Марки стали
Общего и специального назначения	ГОСТ 535	все	Ст0-Ст6 (всех степеней раскисления),
	ГОСТ 1050		08-20 (всех степеней раскисления), 25-60
	ГОСТ 4543		15Х-45Х, 38ХА
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	ГОСТ 19281	полоса стана "450"	09Г2С, 09Г2Д, 10ХСНД, 15ХСНД
Для изготовления пружин, рессор и других деталей машин и механизмов, применяемых в закаленном и отпущенном состоянии	ГОСТ 14959		65Г, 55С2, 60С2А, 60С2ХА, 60С2ХФА, 50ХГ, 50ХГФ, 50ХГФА
Для изготовления мостовых конструкций	ГОСТ 6713	полоса стана "450"	10ХСНД, 15ХСНД
Для судостроения	ГОСТ Р 52927	полоса стана "450"	(РС)А, (РС)А32, (РС)D32
	ГОСТ 5521		(РС)А, (РС)А32, (РС)D32, А40S
Для горячей штамповки	ТУ 14-101-685	36x107, 36x110	40Г1Р
	ТУ 14-101-185	36x107, 36x110	35Г1Р
Для изготовления пружин, рессор и других деталей машин и механизмов, применяемых в закаленном и отпущенном состоянии	ТС 14-101-671	75x13, 75x15	50ХГ, 50ХГФА
	ТУ 14-101-737	100x16	60С2, 60С2ХА, 50ХГФА
	ТУ 14-101-749	75x12, 75x13,8, 75x15,4, 90x22, 90x23, 100x22	60С2

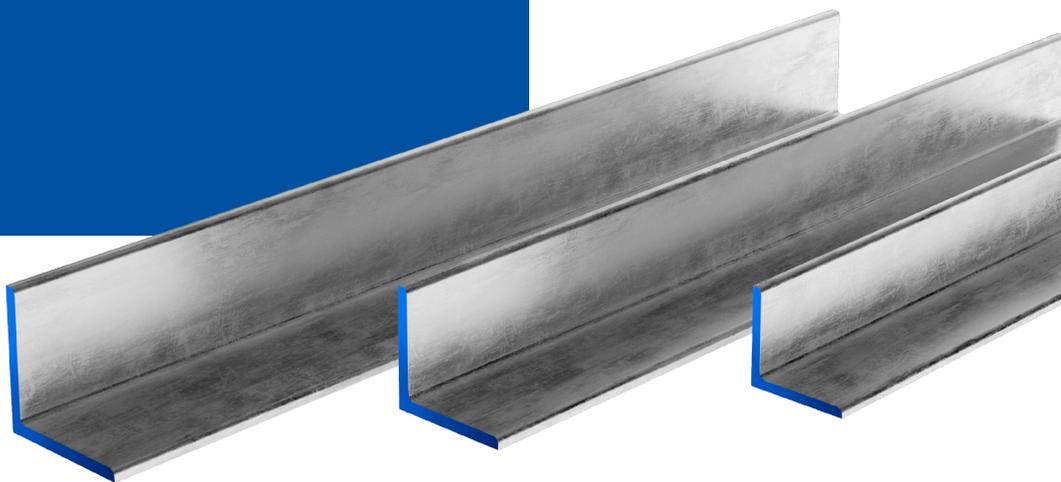
ПОЛОСА СОРТОВАЯ

Назначение	Поставочный нормативный документ	Размер, мм	Марки стали
Для рессор	ТУ 14-101-482	20x120	60С2, 60С2А, 60С2ХА
	ГОСТ 7419, черт.5, ГОСТ 14959	120x16	60С2А и др.
	ГОСТ 7419, черт.1, ГОСТ 14959	75x10, 75x11, 80x12, 90x10, 90x12, 90x14, 90x16, 90x18, 100x14, 120x12, 120x16	60С2ХА, 60С2А, 60С2
Упаковка	В связках массой до 8 тонн.		
Маркировка	На металлических бирках.		

ФАСОННЫЙ ПРОКАТ

ФАСОННЫЙ ПРОКАТ

УГОЛОК
ШВЕЛЛЕР
СПЕЦПРОФИЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ



УГОЛОК

Продукция	Уголок горячекатаный равнополочный и неравнополочный.		
Станы, характеристика	"370" - уголок равнополочный размеров 25x4, 35x4 мм по ГОСТ 8509. "450" - уголок неравнополочный размеров 63x40x5; 6 и 8 мм, 75x50x5; 6 и 8, 100x63x8;10, 110x70x8 мм по ГОСТ 8510. "450" - уголок равнополочный размеров 40x3-5, 45x3-5, 50x4-6, 56x4-5, 63x4-6, 70x5-8, 75x5-9, 80x6-8, 90x6-9, 100x7-14, 125x8-12 мм по ГОСТ 8509, EN 10056-1		
Общая характеристика	Длина 5000 - 12000 мм.		
Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Общего назначения	ГОСТ 535	все	Ст0, Ст3-Ст5 (пс/сп)
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	ГОСТ 19281		09Г2С, 09Г2Д, 10ХСНД, 15ХСНД и др.
Для изготовления мостовых конструкций	ГОСТ 6713		10ХСНД, 15ХСНД
Для судостроения	ГОСТ 5521		(РС)А, (РС)А32, (РС)D32, А40S и др.
	ГОСТ Р 52927		
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТ0 ММК 191 (на базе DIN 17100 и EN 10025) - сертифицировано TUV		USt37-2, St37-2, RSt37-2, St44-2, St52-3 по DIN 17100; S235(J0,J2,JR), S275JR, S355JR и др
Упаковка	В связках весом до 8 тонн. Укладка "елочкой".		
Маркировка	На металлических бирках.		

ШВЕЛЛЕР

Продукция	Швеллер горячекатаный.		
Станы, характеристика	"450" - №№5У, 6,5У, 8У, 10У, 12У, 14У, 16У, 18У, 16Са по ГОСТ 8240.		
Общая характеристика	Длина 5000 - 12000 мм.		
Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры	Марки стали
Общего назначения	ГОСТ 535	все	Ст0, Ст3-Ст5 (пс/сп)
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	ГОСТ 19281		09Г2С, 09Г2Д, 10ХСНД, 15ХСНД и др.
Для изготовления мостовых конструкций	ГОСТ 6713		10ХСНД, 15ХСНД
Для судостроения	ГОСТ 5521		(РС)А, (РС)А32, (РС)D32, А405 и др.
	ГОСТ Р 52927		
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 191 (на базе DIN 17100 и EN 10025) - сертифицировано TUV	USt37-2, St37-2, RSt37-2, St44-2, St52-3 по DIN 17100; S235(J0,J2,JR), S275JR, S355JR и др.	
Упаковка	В связках массой до 8 тонн. Укладка "в замок".		
Маркировка	На металлических бирках.		

СПЕЦПРОФИЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

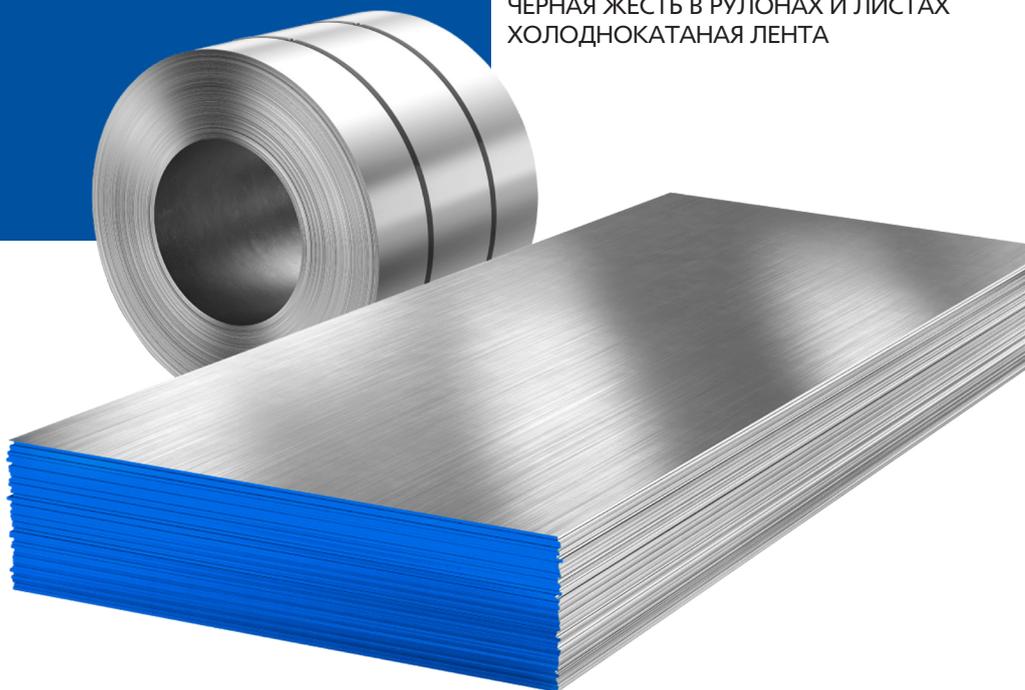
Продукция	Спецпрофиль горячекатаный.		
Станы, характеристика	"450".		
Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры	Марки стали
Швеллер горячекатаный для вагоностроения	ГОСТ 19281	№8В (80x45x5,5x9) по ГОСТ 5267.1	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2
Уголок горячекатаный для вагоностроения		100x95x7 по ГОСТ 5267.4	
Для рессор трактора	ТУ 14-101-225	152x105x35x14	60С2ХА
Профили для ножей землеройных машин	ГОСТ 14959	№1-150x16x6, 180x16x6	65Г
		№2-150x12x4	
		№3-180x12x6	
Профиль желобчатый для ножей землеройных машин	ТУ 14-101-938	204x19x6	36Г2СР
Для замковых соединений в свайных конструкциях	ТУ 14-101-471	65,5x37x12	09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД
Упаковка	В связках массой до 8 тонн. Укладка "в замок".		
Маркировка	На металлических бирках.		

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ

ПЛОСКИЙ ПРОКАТ

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ПЛОСКИЙ ПРОКАТ

ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РУЛОНЫ
ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ
ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ТРАВЛЕННЫЙ РУЛОН
/ ЛИСТ
ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ТРАВЛЕНАЯ ЛЕНТА
ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ /
ЛИСТЫ
ЧЕРНАЯ ЖЕСТЬ В РУЛОНАХ И ЛИСТАХ
ХОЛОДНОКАТАНАЯ ЛЕНТА



ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РУЛОНЫ

Продукция	Рулоны и штрипсы горячекатаные.		
Станы, характеристика	Стан "2000" - размеры 1,2-20х700-1830 мм. Стан "2500 горячей прокатки" - размеры 1,8-12х1000- 2350 мм. АГР ЛПЦ№7 - размеры 2,0-8,0х150-1500 мм. Конкретные размеры согласовываются при оформлении контракта.		
Общая характеристика	Внутренний диаметр рулона со станом "2000" и "2500" - 850 мм. Внутренний диаметр рулона с АГР ЛПЦ№7 - 750/840 мм. Кромка рулона со станом "2000" и "2500" необрезная (катаная), с АГР ЛПЦ№7 - обрезная.		
Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Общего назначения	ГОСТ 16523	толщина менее 4 мм	Ст1-Ст3 (кп, пс, сп), 08-20 (кп, пс, сп), 25
	ГОСТ 14637	толщина 4 мм и более	Ст0, Ст2-Ст5 (всех степеней раскисления)
Общего и специального назначения	ГОСТ 1577		08-20 (кп, пс, сп), 25
	ГОСТ 17066	толщина менее 4 мм	09Г2, 09Г2С, 17ГС и др.
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	ГОСТ 19281	толщина 3 мм и более	09Г2, 09Г2С, 17ГС, 17Г1С, 10ХСНД, 15ХСНД и др.

ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РУЛОНЫ

Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Для производства сварных труб	ТУ 14-1-2471	6-16x1050-1800	20, 20Ф
	ТУ 14-1-3579	1,2-10x270-1700	Ст1-Ст3 (кп, пс, сп), 08-20 (кп, пс, сп)
	ТУ 14-1-4598	6-11x1400-1800	22ГЮ
	ТУ 14-1-5407	5-16x1050-1800	09ГСФ, 13ГС, 13Г1С-У, 17Г1С, 17Г1С-У, 17Г1СА, 17Г1СА-У, 10ГФБЮ, 10Г2ФБ
	ТУ 14-101-525	5-10x1010-1720	09ГСФ
	ТУ 14-106-502	2-14x1250-1700	17ГС, 17Г1С, 22ГЮ
	СТО ММК 216	10-16x1050-1800	10Г2ФБЮ
	ТУ 14-101-458	7-15x1050-1800	06ГФБАА
Для дальнейшего переката	ТУ 14-1-4516	2-8x100-1700	08-20 (кп, пс, сп), 08Ю
	СТО ММК 294	1,2-8,0x900-1830	D01-E, D01E-(W), D04-E, D01ЕК
Для производства динамной стали	ТП 14-101-330	2-3x1030-1100	0202-0211, 0202П, 0203П, 0204П
Для производства трансформаторной стали	ТП 14-101-382	2,2-2,8x820-1100	0401Д-0406Д
Для производства релейной стали	ТП 14-101-396	2-4x1000-1250	0200
Для плакирования	ТУ 14-1-628	2,5-6,0x240-350	11кп, 11ЮА
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 209 EN 10025-2	1,4-20x900-1830	S235JR, J2, J0 S275JR, J2, J0 S355JR, J2, J0, K2
Для штамповки и вытяжки	СТО ММК 210	1,4-14,0x900-1830	SPHC, SPHD, SPHE по JIS G 3131 и др.

ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РУЛОНЫ

Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Для холодной штамповки	СТО ММК 238	1,4-10,0x900-1830	DD11, DD12, DD13, DD14 по EN 10111
Для производства сварных труб	СТО ММК 242	1,2-20x900-1830	L175-L485; A-API 5L, B-API 5L; X42-X70; L245N-L415N; L290Q-L485Q; L245M-L485M; X42N-X60N; X42Q-X70Q; X42M-X70M и др.
	СТО ММК 291	5,0-12,0x900-1700	L210GA-L360GA; L245MB-L415MB; P195TR1-P265TR2; P195GH-P265GH; S235JRH-S355J2H
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 344	1,5-20x900-1830	St37-2, RSt37-2, St44-2, St44-3, St52-3 по DIN 17100
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 350	1,5-16,0x900-1830	SS330, SS400-1, SS400-2 по JIS G 3101, A36-1, A36-2 по ASTM, A36-1B, A36-2B, A568M
Общего назначения	СТО ММК 352		SAE1006, SAE 1008, SAE 1009, SAE1010, SAE1012, SAE1015, SAE1017, SAE1019, SAE1020, SAE1021, SAE1022, SAE1023, SAE1025 по ASTM A568/A568M, ASTM A635/A635M, ASTM A6M
Для строительных целей	СТО ММК 364	1,5-20x900-1830	Gr.30, Gr.33, Gr.36, Gr.40, Gr.45, Gr.50, Gr.55 по ASTM A570/A570M
Для производства сварных труб	СТО ММК 365	1,4-12,5x900-1830	SPHT1, SPHT2, SPHT3 по JIS G 3132

ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РУЛОНЫ

Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Для дальнейшего переката	СТП ММК 264	2,5-6,0х900-1830	007 (IF-сталь)
	СТО ММК 371	1,2-8,0х900-1830	St22, RRSt23, St22(M) St24 по DIN 1614
	СТО ММК 343-08	1,2-8,0х900-1850	08Ю, 08пс, а326, а327, 07ГБЮА, 08ЮРА и др.
Для общих и строительных целей	СТО ММК 309	1.5-20х900-1830	300W CSA-G40.21
Упаковка	Стан "2000" - в рулонах массой 9-32 тонн (конкретная масса рулона согласовывается при оформлении заказа). Стан "2500" - в рулонах массой 9-16,5 тонн (конкретная масса рулона согласовывается при оформлении заказа). АГР ЛПЦ№7 - в рулонах или связках рулонов массой до 15 тонн.		
Маркировка	На металлических бирках или бумажных стикерах.		

ГОРЯЧКАТАНЫЙ ЛИСТ

Продукция	Листы горячекатаные.		
Станы, характеристики	Стан "5000" - размеры 8-160 x 1500-4800 x 6000-24000 мм. Конкретные размеры согласовываются при оформлении контракта.		
Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Для трубной промышленности	ТУ 14-101-725-2009	8-40x1529-4400x11600-12000 мм	K52-K60 (X56-X70)
	ТУ 14-101-730-2010	22,3/23,3/25,2x2756-2768x12350 мм	SAWL 485 FD
	ТУ 14-101-731-2012	39x2407x12100-12300 мм 37,4x2412x12100-12300 мм	SAWL450 SFDU SAWL485 SFDU
	ТУ 14-1-5577-2009	9,9-37,9x1617-4450x11500-11800 мм	K60, K65
	ТУ 14-101-722-2012	8,0-12,0x1550-3200x11600-12000 мм	K54
	ТУ 14-101-732-2017	8,0-30,0x1550-3200x11600-12000 мм	K48-K52 (X42SS-X52SS)

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ

Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Для котлостроения	ГОСТ 5520-2017 Категории 1-24	8-100x1500-2700x6000-24000 мм	15K-22K, 09Г2С, 16ГС, 17ГС, 17Г1С, 10Г2С1, 14ХГС
	ASTM A516/A516M	8,0-50x1500-4800x6000-24000 мм	55, 60, 65, 70
	СТО ММК 297 (EN 10028-2)	8-160x1500-4850x6000-24000 мм	P235GH-P355GH
Для мостостроения	ГОСТ 6713-91 категории 1-3	8-40 x 1500-4800 x 6000-24000 8-50 x 1500-4800 x 6000-24000 8-60 x 1500-4800 x 6000-24000	10ХСНД 15ХСНД 16Д
Для судостроения	ГОСТ 5521-93, под надзором Регистров: GL, LR, DNV, BV	8-60 x 1500-4800 x 6000-24000 8-50 x 1500-4800 x 6000-24000 8-40 x 1500-4800 x 6000-24000	A B, D, E, A32, A36, D32, D36, E32, E36 A40, D40, E40
	ГОСТ Р 52927-2015*	8,0-70 x 1500-4800 x 6000-24000	A, B, D, E, A32, A36, A40, A275, A275W, D32, D36, D40, D275, D275W, E32, E36, E40, E275, E275W, BZ25, DZ25, EZ25, BZ35, DZ35, EZ35, (A32-A40)Z25, (A32-A40)Z35, (D32-D40)Z25, (D32-D40)Z35, (E32-E40)Z25, (E32-E40)Z35, A275Z25, A275Z35, D275Z25, D275Z35, E275Z25, E275Z35, (A36-A40)W, (D32-D40)W, (E32-E40)W, BW, DW, EW, FW, (F32-40)W, F36SW, F40SW, D460W, E460W, F460W
		8,0-80,0 x 1500-4800 x 6000-24000	D500W, E500W, F500W
		8,0-50,0 x 1500-4800 x 6000-24000	A40S, D40S, E40S, A40SW, D40SW, E40SW

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ

Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прочие	ГОСТ 19281-2014	8-160x1500-4800x6000-24000 мм	(класс прочности 265) 09Г2С, 09Г2С-1, 09Г2СД, 09Г2СД-1
		8-100x1500-4800x6000-24000 мм	(класс прочности 295) 09Г2, 09Г2Д, 09Г2С, 09Г2С-1, 09Г2СД, 09Г2СД-1, 09Г2-1, 09Г2Д-1, 16ГС, 16ГС-1, 10Г2С-1, 10Г2С1Д
		8-60x1500-4800x6000-24000 мм	(класс прочности 315) 12ГС, 12ГС-1, 16ГС, 16ГС-1, 09Г2С, 09Г2С-1, 09Г2СД, 09Г2СД-1, 10Г2С1, 10Г2С1Д, 17Г1С, 17Г1С-1
			(класс прочности 325) 16ГС, 16ГС-1, 09Г2С, 09Г2С-1, 09Г2СД, 09Г2СД- 1, 10Г2С1, 10Г2С1Д, 17ГС, 17ГС-1, 14Г2, 14Г2-1, 10Г2С1, 10Г2С1Д, 17Г1С, 17Г1С-1
8-50x1500-4800x6000-24000 мм	(класс прочности 345) 09Г2С, 09Г2С-1, 09Г2СД, 09Г2СД-1, 10Г2С1, 10Г2С1Д, 10ХНДП, 14ХГС, 15ХСНД, 17ГС, 17ГС-1, 15ХСНД		
	(класс прочности 355) 09Г2С, 09Г2С-1, 09Г2СД, 09Г2СД-1, 10Г2С1, 10Г2С1Д, 17Г1С, 17Г1С-1		
	(класс прочности 375) 10Г2Б, 10Г2Б-1, 10Г2БД, 10Г2БД1, 10ХСНД, 09Г2С, 09Г2С-1, 09Г2СД, 09Г2СД-1, 17Г1С, 17Г1С-1		
			(класс прочности 390) 12Г2Б, 12Г2Б-1, 10Г2С1, 10Г2С1Д, 14Г2, 14Г2-1, 10ХСНД

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ

Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Для производства сварных труб	ТУ 14-1-1950	7-17,5x1250-1650x11000-11800	17Г1С-У
	ТУ 14-106-502	2-14x1250-1700x4000-11800	17ГС, 17Г1С, 22ГЮ
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 177	10-60x1500-2000x6000-8000	St37-2, RSt37-2, St44-2, St52-3 по DIN 17100
	СТО ММК 209	1,5-12,0x1000-1850x2000-11700	S235 (JR, JRG2, J0, J2G4), S275 (JR, J0, J2G4), S355 (JR, J0, J2G4, K2G4) по EN 10025

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ

Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Для производства сварных труб	СТО ММК 242	1,5-6x1000-1650x2000-6100 4-12x1150-2350x3000-12000	A25, A-API 5L, B-API 5L, X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70 по API 5L
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 344	1,5-12,0x1000-1830x2000-11800	St37-2, RSt37-2, St44-2, St44-3, St52-3 по DIN 17100
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 350		SS330, SS400-1, SS400-2 по JIS G 3101; A36-1, A36-2 по ASTM A36/A36M
Общего назначения	СТО ММК 352	1,8-10,0x1219-1830x2438-11800	SAE1006, SAE 1008, SAE 1009, SAE1010, SAE1012, SAE1015, SAE1017, SAE1019, SAE1020, SAE1021, SAE1022, SAE1023, SAE1025 по ASTM A568/A568M и ASTM A635/A635M
Для строительных целей	СТО ММК 364	1,5-12,0x1000-1830x2000-6096	Gr.30, Gr.33, Gr.36, Gr.40, Gr.45, Gr.50, Gr.55 по ASTM A570/ A570M

ГОРЯЧКАТАНЫЙ ЛИСТ

Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Для судостроения	СТП ММК 375	4-25x1250-2000x3500-12000	GL-A, GL-B, GL-D, GL-A32, GL-D32 (под надзором немецкого Ллойда)
	LR	4-25x1250-2000x9000	LR-A (под надзором британского Ллойда)
Для соединительных деталей магистральных трубопроводов	ТУ 14-105-644	12-28x1300-2000x6000-11800	10Г2ФБЮ
Общего назначения	ТП 14-101-462	10-130x1500-2000x4000-8000	СтЗГпсВ, СтЗГспВ
Упаковка	В пачках массой до 10 тонн для листов со стана "2500". В пачках массой до 10 тонн для листов стана "2350" для экспортных поставок. Без упаковки - для листов стана "2350" для поставки на внутренний рынок. Без упаковки - для листов со стана "4500".		
Маркировка	На самоклеющихся бирках - для листов в пачках. Краской и клеймением - для листов, отгружаемых без упаковки.		

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ТРАВЛЕННЫЙ РУЛОН / ЛИСТ

Станы / агрегаты, характеристики	Линии травления ЛПЦ-5 - размеры 1,5-6,0*1000-1850 мм Внутренний диаметр - 610 мм Конкретные размеры согласовываются при оформлении контракта.		
	Агрегат продольной резки № 7 - размеры 1,50-5,0*500-999 мм Внутренний диаметр - 508 мм или 610 мм Конкретные размеры согласовываются при оформлении контракта.		
	Агрегат поперечной резки - 2,00-6,00*1000-1600*2000-6000 мм Конкретные размеры согласовываются при оформлении контракта.		
Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат горячекатаный из конструкционной стали	EN 10025-2	1,5-6,0*1000-1800 мм в рулонах 2,00-6,00*1000-1600*2000-6000 мм в листах	S235 – S275 (JR, JO, J2), S355 (JR, JO, J2, K2)
Листы и полосы из низкоуглеродистой стали, полученные непрерывной горячей прокаткой, для холодного деформирования	EN 10111	1,5-6,0*1000-1800 мм в рулонах 2,00-6,00*1000-1600*2000-6000 мм в листах	DD11, DD12, DD13, DD14
Прокат плоский горячекатаный из стали с высоким пределом текучести для формоизменения в холодном состоянии	EN 10149	2,0-6,0*1000-1800 мм в рулонах 2,00-6,00*1000-1600*2000-6000 мм в листах	S315MC, S355MC, S420MC, S460MC
Прокат горячекатаный для изготовления дисков и ободьев колес автомобилей	R 01.10.01 (DIN EN 10051:2011)	1,50-6,00x1000-1850	1932.01, 1937.03
Спецификация стальных колесных дисков Magnosto Wheels	MWSS	1,50-6,00x1000-1800	MW01, MW04, MW05, MW06, MW12

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ТРАВЛЕННЫЙ РУЛОН / ЛИСТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Стальной плоский прокат для холодной штамповки	VW 50065 ред.05.2013 (DIN EN 10051:2011)	в рулонах 2,00-6,00*1000-1600 в листах длиной 2000-6000	HR2, HR300LA-HR420LA, HR300MC-HR420MC
Листовая сталь для холодной штамповки	MBN 11251-1 ред 08.2016 г. ISO 16160:2011	2,00-6,00x1000-1500	Марки стали: HR2, HR340LA, HR420LA, HR340LA, HR420LA Качество поверхности: U – для изготовления нелицевых деталей.
Сталь листовая низкоуглеродистая	GMW2-2019 (GMW3224-2019)	1.50-5.00x1000-1500 x2000-6100 1.50-3.90x70-1500	HR0, HR1, HR2, HR3
Высокопрочная тонколистовая сталь, с пределом текучести 180 МПа до 700 МПа	GMW3032-2019 (GMW3224-2019)	1500 1.50-5.00x1000-1500 x2000-6100 1.50-3.90x70-1500	HR240LA-HR420LA
Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества. Общего назначения	ГОСТ 16523	1,5-3,9*1000-1800 мм в рулонах 2,00-3,90*1000-1600*2000-6000 мм в листах	08-20 (кп, пс, сп) 25 ст1-ст3 (кп, пс, сп)
Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества	ГОСТ 14637	4,0-6,0*1000-1800 мм в рулонах 4,00-6,00*1000-1600*2000-6000 мм в листах	ст2-ст3 (кп, пс, сп)

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ТРАВЛЕННЫЙ РУЛОН / ЛИСТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат толстолистовой и широкополосный из конструкционной качественной стали	ГОСТ 1577	4,0-6,0*1000-1800 мм в рулонах 4,00-6,00*1000-1600*2000-6000 мм в листах	08-20 (кп, пс, сп) 25
Прокат тонколистовой из стали повышенной прочности	ГОСТ 17066	1,5-3,9*1000-1800 мм в рулонах 2,00-3,9*1000-1600*2000-6000 мм в листах	09Г2С
Прокат повышенной прочности	ГОСТ 19281	3,0-6,0*1000-1800 мм в рулонах 3,0-6,00*1000-1600*2000-6000 мм в листах	09Г2С
Прокат листовой для холодной штамповки из конструкционной качественной стали	ГОСТ 4041	4,0-6,0*1000-1800 мм в рулонах 4,00-6,00*1000-1600*2000-6000 мм в листах	08-20 (кп, пс, сп) 25, 08ЮА-20ЮА
Прокат листовой для холодной штамповки из конструкционной качественной стали	ТП 14-101-447	5,0-6,0*1000-1600 мм в рулонах 5,00-6,00*1000-1600*3000-6000 мм в листах	'15, 20
Прокат горячекатаный травленный	ТС 14-101-569	1,5-6,0*1000-1800 мм в рулонах	По соответствующим СТО, СТП и др. (например, ГОСТ 14637, ТУ 14-1-3579 и др.)
Прокат горячекатаный в рулонах	ТС 14-101-600	1,5-6,0*1000-1800 мм в рулонах	По соответствующим СТО, СТП и др. (например, ГОСТ 14637, ТУ 14-1-3579 и др.)

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ТРАВЛЕННЫЙ РУЛОН / ЛИСТ

Наименование НД на технические требования (на сортament)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат горячекатаный травленый	ТС 14-101-744	1,5-6,0*1000-1800 мм в рулонах	Прокат изготавливается в соответствии с требованиями ТУ 14-1-521-93, ТУ 14-1-522-93, ТУ 14-1-524-93, ТУ 14-1-731-93
Прокат листовой горячекатаный для производства шайб ответственного назначения	ТС 14-101-872	4,0-6,0*1150-1250*3000-6000 мм в листах	35
Прокат листовой горячекатаный	ТС 14-101-890	2,00-5,00*1000-1600*2000-6000 мм в листах	По соответствующим СТО, СТП и др. (например, EN 10025, ГОСТ 14637, ТУ 14-1-3579 и др.)
Прокат горячекатаный травленый	ТС 14-101-902-2012 (GLOBAL MATERIAL GUIDE)	3,00x1012 мм	SPHC, SPHD
Прокат горячекатаный травленый, холоднокатаный, холоднокатаный горячеоцинкованный и прокат с полимерным покрытием, полученный путем продольного спуска широких рулонов	ТС 14-101-1065	2,0-5,0*500-999 мм в рулонах	По соответствующим СТО, СТП и др. (например, EN 10025, ГОСТ 14637, ТУ 14-1-3579 и др.)
Прокат листовой горячекатаный травленый качественный	ТУ 14-101-764	2,0-3,9*1250-1600 мм в рулонах 2,00-3,90*1250-1600*2000-6000 мм в листах	08Ю, 08ЮА, 10ЮА, 15ЮА, 20ЮА
Прокат рулонный горячекатаный травленый из электротехнической стали	ТУ 14-101-980	2,20-2,70x1000-1100	0404Д

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ТРАВЛЕННЫЙ РУЛОН / ЛИСТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат горячекатаный повышенной прочности для холодной штамповки	ТУ 14-1-3464	1,8-6,0x1000-1400 мм, 1,8-5,0x500-700 мм в рулонах	08ГСКЮТ
Прокат полосовой горячекатаный из углеродистой и легированной качественной стали	ТУ 14-1-522	2,0-6,0x1000-1500 мм, 2,0-5,0x500-750 мм в рулонах	20
Прокат полосовой горячекатаный из углеродистой качественной стали	ТУ 14-1-524	2,0-6,0*1000-1800 мм в рулонах 2,00-6,00*1000-1600*2000-6000 мм в листах	08пс, 08кп, 08Ю, 10, 10пс
Прокат горячекатаный травленный из низколегированной стали марки 07ГБЮ для холодной штамповки	ТУ 14-1-5262	2,0-6,0*1000-1500 мм в рулонах 2,00-6,00*500-999 в рулонах	07ГБЮ

ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ТРАВЛЕНАЯ ЛЕНТА

Станы / агрегаты, характеристики	Линия травления ЛПЦ-8 - размеры 2,0-4,5*250-500 мм, с последующим продольным роспуском на АПР-1-5. Агрегаты продольной резки № 1 - 5 - размеры 2,00-4,50*10-485 мм. Внутренний диаметр – 500 мм. Ось погрузки – вертикальная. Вес пачки / погрузочного места – до 6,0 тонн.		
	Линии травления ЛПЦ-5 - размеры 1,5-5,0*1000-1850 мм, с последующим продольным роспуском на АПР-7. Агрегат продольной резки № 7 - размеры 1,50-5,0*100-499 мм. Внутренний диаметр – 508 мм или 610 мм. Ось погрузки – вертикальная или горизонтальная. Вес пачки / погрузочного места на вертикальной оси – до 6,0 тонн. Вес пачки / погрузочного места на горизонтальной оси – до 15,0 тонн.		
Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Листы и полосы из низкоуглеродистой стали, полученные непрерывной горячей прокаткой, для холодного деформирования	EN 10111:2008 (DIN EN 10051:2011)	2,00-4,50x100-480	DD11, DD12, DD13, DD14
Прокат плоский горячекатаный из стали с высоким пределом текучести для формоизменения в холодном состоянии. Технические условия поставки для катаной стали, подвергнутой термомеханической обработке	EN 10149-2:2013 (DIN EN 10051:2011)	2,0-4,5x100-490	S315MC, S355MC, S420MC, S460MC, S500MC
Прокат горячекатаный для изготовления дисков и ободьев колес автомобилей	R 01.10.01 (DIN EN 10051:2011)	2,00-4,50x100-460	1932.01, 1937.03, 1953.01, 2661.00, 2662.00, 6000.02
Спецификация стальных колесных дисков Mag-netto Wheels	MWSS	2,00-4,50x100-470	MW01, MW04, MW05, MW06 (травленный)
Сталь тонколистовая для холодной штамповки	VDA 239-100 (ISO 16160:2012)	2,00-4,5x100-470	HR440Y580T-FB (травленный)

ГОРЯЧКАТАНАЯ ТРАВЛЕНАЯ ЛЕНТА

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Стальной плоский прокат для холодной штамповки	VW 50065 ред.05.2013 (DIN EN 10051:2011)	2,00-4,50x100-490	HR2, HR300LA- HR500LA, HR300MC-HR500MC, HR330Y580T-DP, HR300Y450T-FB, HR440Y580T-FB
Листовая сталь для холодной штамповки	MBN 11251-1 ред 08.2016 г. ISO 16160:2011	Прокат г/к травленный дрессированный в виде ленты 2,00-3,00x60-485	Марки стали: HR2, HR340LA, HR420LA, HR340LA, HR420LA Качество поверхности: U – для изготовления нелицевых деталей.
Прокат горячекатаный полосовой из углеродистой качественной стали марок 08кп, 08пс, 10 и 08Ю	ТУ 14-1-524-93 (ГОСТ 19903-2015)	2,0-9,0x35-490	08кп, 08пс, 10 ГОСТ 1050-2013, 08Ю с хим. составом по ГОСТ 1050-2013 для марки 08кп и с Al = 0,02- 0,07%
Прокат рулонный горячекатаный травленный из низколегированной стали марок 07ГБЮ и 07ГБЮ «селект» для холодной штамповки	ТУ 14-1-5262-2008 (ГОСТ 19903-2015)	2,0-4,5x160-490	07ГБЮ
Лента горячекатаная из стали марки 50ХГФА. Опытная партия	ТУ 14-101-1024-2015	4,00-4,50x200-400	50ХГФА
Полоса горячекатаная из низколегированной стали марки 15ЮТА	ТП 14-101-144-01	3,9-4,5x290-480	15ЮТА
Лента горячекатаная травленая из стали марки 20пс	ТС 14-101-602-2006 (ГОСТ 16523-97)	3,0x160	20пс ГОСТ 1050-2013

ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ТРАВЛЕНАЯ ЛЕНТА

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Лента горячекатаная травленая повышенной прочности из двухфазных феррито-мартенситных сталей (Опытная партия).	ТС 14-101-683-2008 ТУ 14-1-5262-2008	3,0 – 4,5 x 100 – 480	DP 600
Лента горячекатаная травленая из стали с повышенной коррозионной стойкостью	ТС 14-101-699-2008 ТУ 14-101-632-2006	3,0x100; 3,0x115; 3,2x114	09ГСФ ТУ 14-101-632-2006
Лента горячекатаная травленая из стали марки 22ГЮ	ТС 14-101-758-2009 (ТУ 14-1-4598-89)	3,5 x 92	22ГЮ ТУ 14-1-4598-89
Лента горячекатаная травленая, полученная путем продольного роспуска широких рулонов	ТС 14-101-766-2010 (ГОСТ 16523-97, ГОСТ 14637-89)	2,0-3,0 x 30-490; св.3,0 x 100-490	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 1050-2013
Прокат горячекатаный травленный, холоднокатаный, холоднокатаный горячеоцинкованный и прокат с полимерным покрытием, полученный путем продольного роспуска широких рулонов	ТС 14-101-1065-2016	1,50-5,00x100-499	согласно тех. требованиям, установленным в основном НД

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Станы / агрегаты, характеристики	<p>Стан "2000" холодной прокатки" - размеры 0,28-3,0x850-1850 мм Стан "2500" холодной прокатки" - размеры 0,5-3,0x1000-1800 мм Реверсивный стан - размеры 0,35-2,0x1000-1650 мм. Стан "1200" холодной прокатки" - размеры 0,16-0,70*650-1000 мм Конкретные размеры согласовываются при оформлении контракта. Внутренний диаметр рулона - 610 мм.</p>
	<p>Агрегаты продольной резки (стан 2500, реверсивный стан – АПР-4,5,8,9) –размеры 0,40-3,0x1000-1900 мм; 0,50-3,00x500-900 мм Внутренний диаметр рулона – 610мм. Вес рулона / связки 2-х рулонов – до 15 тонн.</p>
	<p>Агрегат продольной резки (стана 630 – АПР-7) - размеры 0,30-3,0x500-99 мм. Внутренний диаметр рулона – 610 мм или 508 мм. Вес рулона / связки 2-х рулонов – до 15 тонн.</p>
	<p>Агрегаты поперечной резки (стан 2500, реверсивный стан, АНО/ГЦ ЛПЦ-11 – АПР-2,3) –размеры 0,50-3,0x1000-1900x1500-4500 мм В пачках массой до 10 тонн. Агрегаты поперечной резки (Стана 1200) - размеры 0,18-0,63x500-1000x330-1510 мм (кровельный лист). В пачках массой до 1,5 тонн. Конкретные размеры согласовываются при оформлении контракта.</p>

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Холоднокатаный плоский прокат из мягких сталей для холодного деформирования	EN 10130:2006	рулоны и листы 0,315–3,00 x 500-1850, 0,50–3,00 x 1000-1850 x1500-4500	DC01, DC03, DC04, DC05, DC06
Плоский прокат из х/к низкоуглеродистой стали для эмалирования стекловидными эмалями	EN 10209:1996	рулоны и листы 0,4–3,00 x 1000-1850, 0,50–3,00 x 500-900 0,50–3,00 x 1000-1850 x1500-4500	DC01EK, DC04EK

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Холоднокатаный плоский прокат из сталей с высоким пределом текучести для холодного деформирования	EN 10268:2013	рулоны 0,50-3,00x850-1800, 0,50-3,00x500-999 листы 0,50-2,5x1000-1800x1500-4500	HC180Y, HC180B, HC220Y, HC220B, HC260Y, HC260B, HC260LA, HC300B, HC300LA, HC340LA, HC380LA, HC420LA, HC500LA
Горячекатаные и холоднокатаные изделия многофазных сталей для холодной штамповки без покрытия	EN 10338:2015	0,80-2,00x500-1755	HCT450X, HCT490X, HCT590X, HCT780X, HCT780C, HCT600C, HCT780C
Сталь листовая холоднокатаная углеродистая, конструкционная, высокопрочная низколегированная, высокопрочная низколегированная с улучшенной пластичностью, упрочненная на твердый раствор и упрочняющаяся после нагрева	ASTM A1008M-16	0,80-2,00x850-1310	HCT980XG, HCT980T, HCT980C
Техническая спецификация металлов. Низкоуглеродистая тонколистовая сталь	GMW2-2019	0,50-3,00x850-1765	CR1, CR2, CR3, CR4
Спецификация материалов. Металлы. Высокопрочная листовая сталь с пределом текучести от 180 МПа до 700 МПа (включительно)	GMW3032-2019	0,50-2,5x850-1765	CR180B2 – CR300B2 CR240LA – CR550LA

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Многофазная и сверхвысокопрочная тонколистовая сталь	GMW3399-2013 2018	0,60-2,00x850-1750	CR490T/290Y-DP, CR590T/340Y-DP, CR780T/420Y-DP, CR780T/500Y-DP CR980T/550Y-DP, CR780T/600Y-CP, CR980T/800Y-CP
		0,80-2,00x850-1310	
Холоднокатаные лист и полоса из углеродистой стали	JIS G 3141:2005 2017	рулоны и листы 0,50-3,0x1000-1850x1500-4500 мм, 0,35-3,00x500-1850 мм	SPCC, SPCCD, SPCE, SPCF, SPCG, SPCCT
Холодноотпущенные высокопрочные стальные листы и полосы с улучшенной формуетаемостью для автомобильных конструкций	JIS G 3135:2006 2018	0,60-2,30x500-1745	SPFC340, SPFC390, SP-FC340H, SPFC440, SPFC490, SPFC490Y, SPFC540, SPFC590, SPFC590Y, SPFC540Y
		0,80-2,00x850-1310	SPFC780Y, SPFC980Y
Полоса и лист без покрытия и с обработанной поверхностью с определенным пределом текучести для холодного деформирования	TL 1550	0,60-2,00x850-1765	Марка стали: 220 качество поверхности согласно EN 10268
Стандарты компании PSA PEUGEOT CITROEN. Прокат холоднокатаный	PSA B53 3106 PSA B53 3130 PSA B53 3140 PSA B53 3312	0,60-2,00x850-1765	C, E, ES, P220, P260, E180BH, E220BH, E275D, E335D, E390D
Сталь тонколистовая для холодной штамповки	VDA 239-100	0,60-3,00x850-1770	CR1-CR5, CR180IF-CR240IF, CR180BH-CR240BH, CR210LA-CR420LA
		0,60-2,00x850-1750	CR290Y490T-DP, CR330Y590T-DP, CR4400Y780T-DP CR570Y780T-CP
		0,80-2,00x850-1310	CR590Y980T-DP, CR700Y980T-DP, CR780Y980T-CP

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Стандарты FORD. Прокат холоднокатаный	WSS- M1A341-A3/ A4/A5 WSS- M1A345-A1/A2/ A3/A4 WSS- M1A365-A11/ A12/A13/A14/ A15 WSS- M1A367-A11/ A12/A21/A22/ A23/A35, WSS- M1A368-A11/ A13/A14	0,50-2,00*500- 1770	A341-A3, A341-A4, A341-A5, A345-A1, A345-A2, A345-A3, A345-A4 A365-A11, A365-A12, A365-A13, A365-A14, A365-A15, A367-A11, A367-A12, A367-A21, A367-22, A367-A23, A367-A35, A368-A11, A368-A13, A368-A14
		0,80-2,00*850- 1310	A368-A11, A368-A13, A368-A14
Стальной плоский прокат для холодной штамповки	VW 50065 (DIN EN 10130:2006	0,50-2,00*850- 1770	CR1-CR5, CR180BH-CR240BH, CR210LA-CR420LA, CR160IF-CR240IF, CR 210P-CR240P, CR290Y490T-DP- CR700Y980T-DP, CR570Y780T-CP, CR780Y980T-CP
		0,80-2,00*850- 1310	CR700Y980T-DP, CR570Y780T-CP, CR780Y980T-CP
Общие требования к материалам	Hyundai-Kia GMG ред. 05.2008	0,40-2,00*850- 1770	SPCC,SPCD,SPCEN, SPRC 340,SPRC340E, SPFC590DP,SPFC780
		0,80-2,00*850- 1310	SPFC780

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Листовая сталь для холодной штамповки	MBN 11251-1 ред 08.2016 г. ISO 16162:2010	0,40-2,00*500-1770	CR180IF, CR210IF, CR240IF, CR180BH, CR210BH, CR240LA, CR270LA, CR300LA, CR340LA, CR380LA, CR420LA, CR290Y490T-DP, CR330Y590T-DP, CR440Y780T-DP, CR590Y980T-DP, CR570Y780T-CP, CR780Y980T-CP Качество поверхности: E – для изготовления лицевых деталей; U – для изготовления нелицевых деталей
Холоднокатаные стальные листы и полосы, применяемые в автомобильной промышленности	ES-X50175, ред. 2012 г.	0,30-3,00*850-1770	MJSC270C, MJSC270D, MJSC270E, MJSC270F, MJSC270G, MJSC270H, MJSC340H, MJSC340W, MJSC340P, MJSC390W, MJSC390P, MJSC440W, MJSC440P, MJSC590R, MJSC590Y, MJSC780Y
Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки	ГОСТ 9045-93 (ГОСТ 19904-90)	в рулонах 0,35-3,5*500-1900 в листах 0,50-3,00x1000-1900x1500-4500 мм	08кп, 08пс, 08Ю
Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения	ГОСТ 16523-97 (ГОСТ 19904-90)	в рулонах 0,35-3,5*500-1900 в листах 0,50-3,00x1000-1900x1500-4500 мм	ОК300В, ОК360В, ОК370В, ОК400В, К260В, К270В, К310В, К330В, К350В, К390В, К490В
Прокат тонколистовой из стали повышенной прочности	ГОСТ 17066-94 (ГОСТ 19904-90)	листы и рулоны 1,2-3,0x500-1550 мм, 1,2-3,0x1000-1550x1500-4500 мм	класс прочности: 295, 345, марки: 09Г2, 10ХНДП

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат холоднокатаный из углеродистой стали обыкновенного качества	СТО ММК 36-2000	1,6x1250	Ст5 (пс, сп) ГОСТ 380
Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой стали	СТО ММК 179-2006 (DIN 1541)	в рулонах: 0,35-3,0x 900-1850, в листах: 0,50-3,0x1000-1850x2000-4500	St 12, Ust13, RRSt 13, St 14 DIN 1623 ч.1, St 37-2, Ust 37-2, RRSt 37-3, St 44-3 DIN 1623 ч.2, St 12B, Ust 13B, RRSt 13B, St 14B, St 37-2B, Ust 37-2B, RRSt 37-3B, St 44-3B, St 37-2(M), Ust 37-2(M), RRSt 37-3(M), St 44-3(M), St 37-2B(M), Ust 37-2B(M), RRSt 37-3B(M), St 44-3B(M)
Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой стали	СТП 14-101-205-98 (JIS G 3141)	листы и рулоны 0,5-3,0x1000-1800x1800 -4500	SPCC, SPCC(M), SPCD, SPCE, SPCEN JIS G 3141 DIN 1623 T 1, DIN 1623 T 2
Прокат тонколистовой холоднокатаный из углеродистой стали коммерческого качества	СТО ММК 212-2012 (ASTM A568M)	в рулоне 0,35-3,0x500-1800 мм в листах: 0,50-3,00x1000-1800x4500 мм	SAE 1006 (1008, 1009, 1010, 1012), SAE 1006B (1008B, 1009B, 1010B, 1012B) ASTM A366, ASTM A568M, SAE 1009(M), 1010(M), 1012(M)

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат тонколистовой холоднокатаный для холодной штамповки	СТП ММК 224-2005 (EN 10130)	листы и рулоны 0,5-3,0x1000-1800x1800-4500	Fe P01, DC01, Fe P01B, DC01B, Fe P03, DC03, DC03B, Fe P03B, Fe P04, DC04, Fe P04B, DC04B, Fe P05, DC05, DC05B, Fe P05B, Fe P06, DC06, DC06B, Fe P06B по СТП ММК 224-2005 (EN 10130) Fe P01(M), Fe P01B(M), DC01(M), DC01B(M)
Прокат тонколистовой холоднокатаный из микролегированной стали для эмалирования	СТО ММК 239-2000 (ГОСТ 19904-90)	0,6-1,5x500-1400	08ЮР по СТО ММК 239-2000
Прокат холоднокатаный из низкоуглеродистой стали для общих целей	СТО ММК 299-2010 (ASTM A424/A424M-09)	листы и рулоны 0,45-3,0x1000-1800x1800-4500	A424(Type II), A424(Type II)B
Холоднокатаный плоский прокат из стали марки DC01 для холодного деформирования	СТО ММК 319-2019	0,40-1,50*850-1650	DC01
Прокат тонколистовой холоднокатаный повышенной прочности для холодной штамповки	ТУ 14-1-3764-84 (ГОСТ 19904-90)	листы 0,7-2,8x1000-1650x1500-4500 мм, рулоны 0,7-2,8x500-800, 0,7-2,8x1000-1650 мм	08ГСЮТ, 08ГСЮФ
Прокат холоднокатаный для эмалирования	ТУ 14-101-321-2008 (ГОСТ 19904-90)	листы и рулоны 0,35-2,0x1000-1800x1500-4500	08ЮР, 08ЮР(к), 08пс

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали марки 006/IF для холодной штамповки	ТУ 14-101-496-2002 (ГОСТ 19904-90)	рулоны 0,65-0,7 x 600-1800, 0,7-1,5 x 600-1850 листы 0,65-1,5 x 1000 x 1850 x 1700-2500	006/IF Вытяжки: СВ, ОСВ, ВОСВ и ВОСВ-Т
Прокат тонколистовой холоднокатаный из стали марки 08ЮР(п). Опытная партия 900 т	ТУ 14-101-649-2007	рулоны 0,20-0,25x705-850 0,26-0,30x705-910	08ЮР(п) мех. св-ва
Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали	ТУ 14-101-654-2007 и ГОСТ 9045-93	0,42-0,60x1000-1250	08пс, 08Ю ГОСТ 9045-93
Прокат рулонный холоднокатаный из низколегированной стали марки 22ГЮ для производства электросварных труб	ТУ 14-101-665-2007	1,4-1,5x1000-1200	22ГЮ
Прокат тонколистовой х/к из низкоуглеродистой качественной стали	ТУ 14-101-666-2007 ГОСТ 9045-93	0,42-0,60x1000-1250	08пс и 08Ю ГОСТ 9045
Прокат холоднокатаный нагартованный для производства оцинкованного проката	ТУ 14-101-698-2011	0,35-2,0x900-1650	08пс, 08Ю ГОСТ 9045-93 08пс ГОСТ 1050-2013, 006/IF-1, 006/IF-2 по согласованию другие марки стали

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат холоднокатаный из стали марки 08Ю для эмалирования	ТУ 14-101-748-2009	1,5-1,8x1000-1500	08Ю
Прокат тонколистовой холоднокатаный для изготовления закрытых емкостей	ТУ 14-101-774-2012	0,8-1,5x912-1320	08пс
Прокат холоднокатаный нагартованный	ТУ 14-101-887-2012	0,5-1,3x1000-1250	СтЗсп
Прокат холоднокатаный тонколистовой кровельный	ТУ 14-101-919-2012 (ГОСТ 19904-90)	листы и рулоны 0,30-0,63 x 650 -1000 x330-1500	08пс по ГОСТ 9045-93 ПТК-1, ПТК-2 двойной кровельный замок
Прокат горячекатаный, холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный из стали марки 22MnB5	ТУ 14-101-1093-2017 (EN 10131:2006)	0.90-3.00x850-1500	22MnB5
Прокат холоднокатаный нагартованный для производства оцинкованного проката	ТУ 14-101-1097-2017	0.35-2.50x850-1650	DC01, DC03, S320D, HC340LA, HC380LA, HC420LA, HC460LA, DC06
Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали, микролегированный бором	ТП 14-101-390-97 ГОСТ 9045-93 (ГОСТ 19904-90)	листы и рулоны 0,5-2,5 x 1000-1800 x 2000-4500	08Ю ГОСТ 9045-93 (углерод – не более 0,04%)
Прокат холоднокатаный из низкоуглеродистой стали	ТП 14-101-442-2000 и ГОСТ 9045-93 (ГОСТ 19904-90)	листы и рулоны 0,35-3,5 x 500-1900 x 1580-4500	08Ю ГОСТ 9045-93 (углерод – не более 0,04%)

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат тонколистовой холоднокатаный из микролегированной стали для эмалирования	ТС 14-101-489-2002 СТО ММК 239-2000 (ГОСТ 19904-90)	листы 0,5-3,0 x 1000-1800 x 1500-4500	08ЮР по СТО ММК 239-2000
Прокат тонколистовой холоднокатаный из стали повышенной прочности марки 09Г2С	ТС 14-101-578-2005 ГОСТ 17066-94	0,8-2,5 x 1000-1150 1,8-2,5 x 750-900	09Г2С ГОСТ 17066-94 класс прочности: до 345
Прокат холоднокатаный, полученный путем продольной резки широких полос	ТС 14-101-583-2006 и СТО ММК 179, СТП 14-101-205, СТО ММК 212, СТП ММК 224	0,5-3,0 x 500-900	СТО ММК 179, СТП 14-101-205, СТО ММК 212, СТП ММК 224
Прокат тонколистовой холоднокатаный повышенной прочности для холодной штамповки	ТС 14-101-603-2006 ТУ 14-1-3764-84	листы 0,7-3,0 x 1000-1800 x 2000-4500 рулоны 0,7-3,0 x 500-1800	08Г3ЮТ ТУ 14-1-3764-84
Прокат тонколистовой холоднокатаный для холодной штамповки	ТС 14-101-604-2006 СТП ММК 224-2005	листы и рулоны 0,5-3,0 x 1000-1800 x 1800-4500	DC01-E, DC01-E(Cu), DC01-E(S), DC01-E(W), DC03-E, DC03-E(S), DC04-E, DC04-E(S), DC04-E(W), DC05-E, DC05-E(W), DC06-E, DC06-E(W), DC01EK

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки	ТС 14-101-653-2007 ГОСТ 9045-93 ТУ 14-101-496-2002	рулоны 0,7-1,5 x 1000-1600 850-900 после продольного роспуска	08Ю, 08пс ГОСТ 9045 006/IF
Прокат тонколистовой холоднокатаный из стали повышенной прочности марки 17ГС. Опытная партия	ТС 14-101-697-2008 ГОСТ 17066-94	0,8-2,5x1000-1150	17ГС ГОСТ 17066-94
Прокат тонколистовой холоднокатаный из стали марок 08Ю и 006/IF.	ТС 14-101-702-2008 ГОСТ 9045-93	рулоны толщина 0,65-1,00 ширина 500-600	08Ю, 006/IF
Прокат тонколистовой холоднокатаный из стали марок 10 и 10пс	ТС 14-101-708-2008 ГОСТ 16523-97	1,0-2,0x1000-1250	10, 10пс
Прокат рулонный холоднокатаный из стали марки 09Г2С	ТС 14-101-715-2009 ГОСТ 17066-94	2,5x1143	09Г2С ГОСТ 17066-94
Прокат тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий	ТС 14-101-734-2015 EN 10130 (EN 10131)	0,50-2,00x850-1765	DC03, DC04, DC05, DC06 с качеством поверхности А, В
Прокат тонколистовой холоднокатаный для изготовления жести двукратной прокатки. Опытная партия 100 т.	ТС 14-101-738-2009 ГОСТ 9045-93	рулоны толщина 0,63; 0,70 ширина 690-750	08пс ГОСТ 9045

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат холоднокатанный	ТС 14-101-903-2012 Изм.1, 2 и GLOBAL MATERIAL GUIDE	рулоны толщина 0,65; 1,00 ширина 1610; 1644	SPCC, SPCD, SPCEN, SPCUD, SPRC340
Прокат тонколистовой холоднокатанный повышенной прочности из стали, легированной фосфором для холодной штамповки	ТС 14-101-911-2012 ТТМ.1.25.1224-2007	0,7-2,5 x 500-1680	H220P
Прокат тонколистовой холоднокатанный толщиной менее 0,35 мм	ТС 14-101-913-2013 (совместно с ГОСТ 9045-93; ГОСТ 16523-97; EN 10130:2006 или др. НД)	0,28-0,34 x 850-1800	ГОСТ 16523-97, ГОСТ 9045-93, EN 10130:2006 и др. НД
Прокат тонколистовой холоднокатанный из углеродистой качественной стали для конструкционных деталей.	ТС 14-101-960-2013 ГОСТ 16523-97	0,50 x 1000-1500	08пс ГОСТ 16523-97
Прокат холоднокатанный с особыми требованиями к точности изготовления по толщине	ТС 14-101-962-2013 (НД на тех. требования)	Рулоны и листы 0,30-3,00 x 850-1850 длина (для листа) 1500-4500 мм. Рулоны шириной - 500-900 (после продольного роспуска)	Марки и тех. требования должны соответствовать требованиям основного нормативного документа на х/к прокат. Предельные отклонения по толщине - минусовой допуск.
Прокат холоднокатанный высокопрочный	ТС 14-101-974-2014	0,50-3,00 x 850-1500	СтЗпс по ГОСТ 380-2005, 30Г2 по ГОСТ 1050-2013, СтЗГсп, Ст5сп и 17Г1С по ТС 14-101-974-2014 и др.

ХОЛОДНОКАТАНЫЕ РУЛОНЫ / ЛИСТЫ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки. Опытная партия 60 т	ТС 14-101-984-2014 ГОСТ 9045-93 (ГОСТ 19904-90)	0,35 – 3,0 x 850-1770	08кп, 08пс, 08Ю
Прокат тонколистовой холоднокатаный из стали марки 08Ю для холодной штамповки (Опытная партия 60 т)	ТС 14-101-988-2014 ГОСТ 9045-93 (ГОСТ 19904-90)	Листы 2,2x1235x1940 допуск. др. размеры	08Ю ГОСТ 9045-93
Прокат тонколистовой холоднокатаный толщиной более 3 мм (Опытная партия 60 т)	ТС 14-101-995-2014 EN 10130:2006	3,5x1000-1300	DC05 EN 10130:2006
Прокат тонколистовой холоднокатаный	ТС 14-101-1099-2017 EN 10130:2006	Рулоны 0,90-2,50x500-1800 мм Листы 0,90-2,50x1000-1800x1500-2500 мм	DC01, DC03, DC04 по EN 10130:2006
Прокат тонколистовой холоднокатаный (подкат) для производства электролитически оцинкованного проката с полимерным покрытием	ТС 14-101-1104-2017 ГОСТ 16523-97	0,35-1,50x1000-1500 мм	10пс и др. по ГОСТ 16523-97

ЧЕРНАЯ ЖЕСТЬ В РУЛОНАХ И ЛИСТАХ

Стан, характеристики	Стан "1200" холодной прокатки - размеры 0,16-0,70*650-1000 мм Конкретные размеры согласовываются при оформлении контракта		
Агретаты резки	Агрегат подготовки (обрезь кромки) - размеры 0,16-0,38x635-1000 мм. Масса рулона до 15 тонн. Конкретные размеры согласовываются при оформлении контракта		
	Агрегаты поперечной резки - размеры 0,16--0,63x500-1000x330-1510 мм. В пачках массой до 1,5 тонн. Конкретные размеры согласовываются при оформлении контракта		
Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Жесть	ГОСТ 13345-85	рулоны и листы 0.18-0,36x712-985x512-910	ЧЖК, ЧЖР Степень твёрдости А1, А2, В, С, Д
Жесть черная холоднокатаная	СТО ММК 236-2000	рулоны и листы 0,16-0,50x630-1000x330-1500	ЧЖК, ЧЖР, Степень твёрдости А1, А2, В, С, Д
Жесть холоднокатаная черная и белая	ТУ 14-101-688-2008	Рулоны и листы 0,30-0,38 x 635-1000x500-1000	ЧЖК
Жесть холоднокатаная черная и белая	ТП 14-101-405-2000	рулоны и листы 0,18-0,36x650-1000x330-1000	ЧЖК, ЧЖР, Степень твёрдости А1, А2, В, С, Д

ЧЕРНАЯ ЖЕСТЬ В РУЛОНАХ И ЛИСТАХ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Жесть однократной и двукратной прокатки	ТП 14-101-416-2000	листы 0,15-0,28х680-910х 512-910 рулоны 0,15-0,28х712-945	ЭЖК, ЭЖР. Тип: Т50ВА, Т52ВА, Т55ВА, Т57ВА, Т59ВА, Т61СА, Т65СА - однократная прокатка Масса покрытия - 1,4; 2,0; 2.5 г/м ²
Жесть черная и белая электролитического лужения с повышенными пластическими свойствами	ТС 14-101-696-2019 ГОСТ 13345-85	Рулоны листы: 0,18- 0,21х650-925 0,22-0,24х650-970 0,25-0,28х650-1000 длина листа 500- 1000	ЧЖК колпаковый отжиг
Жесть черная и белая электролитического лужения колпакового и непрерывного вида отжига	ТС 14-101-718-2009 ГОСТ 13345-85	Рулоны и листы 0,16-0,36х650- 1000х330-1000 КП, 0,16-0,36 х 650-850 х 330-1000 НО	ЧЖК Вид отжига: НО- непрерывный, КП-колпаковый
Жесть черная и белая электролитического лужения для изготовления металлической тары европейского стандарта	ТС 14-101-916-2012 ТУ 14-101-688-2008	рулоны и листы 0,32-0,36х650- 834х800-960	ЧЖК
Жесть черная и белая электролитического лужения, предназначенная под лакирование	ТУ 14-101-1100-2018	0,18-0,21х650-925 х500-1000 0,22-0,24х650-970 0,25-0,36х650- 1000х500-1000 Максимальная ширина жести непрерывного отжига (НО): - степени твердости В – 860 мм; - степени твердости С – 790 мм.	ЧЖК Степень твердости А1,А2 – колпакового отжига; Степень твердости В,С – непрерывного отжига

ХОЛОДНОКАТАНАЯ ЛЕНТА

<p>Характеристики стана холодной прокатки</p>	<p>Стан 630 - размеры 0,5-4,5x250-490 мм.</p>		
<p>Характеристики агрегатов продольной резки</p>	<p>Холоднокатаный прокат, поступающий со стана 630 на агрегаты продольной резки № 1 – 5. Размеры 0,50-4,50*10-485 мм. Внутренний диаметр – 500 мм. Ось погрузки – вертикальная. Вес пачки / погрузочного места на вертикальной оси – до 6 тонн.</p>		
<p>Характеристики агрегатов продольной резки</p>	<p>Холоднокатаный прокат, поступающий со стана 2000, 2500 и реверсивного стана на агрегат продольной резки № 7. Размеры 0,30-3,0*100-499 мм. Внутренний диаметр – 508 мм или 610 мм. Ось погрузки – вертикальная или горизонтальная. Вес пачки / погрузочного места на горизонтальной оси – до 15 тонн. Вес пачки / погрузочного места на вертикальной оси – до 6 тонн.</p>		
<p>Наименование НД на технические требования (на сортамент)</p>	<p>Поставочный нормативный документ</p>	<p>Размеры, мм</p>	<p>Марки стали</p>
<p>Полосы узкие холоднокатаные из низкоуглеродистой стали без покрытия для обработки давлением в холодном состоянии</p>	<p>EN 10139:2016 (EN 10140:2006)</p>	<p>0,50-3,50x10-490</p>	<p>DC01, DC03, DC04, DC05</p>
<p>Холоднокатаный плоский прокат из сталей с высоким пределом текучести для холодного деформирования</p>	<p>EN 10268:2013 (EN 10131:2006)</p>	<p>0,50 – 3,00 x 70-499</p>	<p>HC180Y, HC180B, HC220Y, HC220B, HC260Y, HC260B, HC260LA, HC300B, HC300LA, HC340LA, HC380LA, HC420LA, HC500LA</p>
<p>Горячекатаные и холоднокатаные изделия многофазных сталей для холодной штамповки без покрытия</p>	<p>EN 10338:2015 (EN 10131:2006)</p>	<p>0,80-2,00x70-499</p>	<p>HCT450X, HCT490X, HCT590X, HCT780X, HCT980X, HCT980C, HCT780C, HCT600C</p>
<p>Углеродистая стальная полоса, обкатанная в холодном состоянии с массовой долей углерода более 0,25%</p>	<p>ISO 4960:2007</p>	<p>3,00-3,60x40-100</p>	<p>CS60</p>

ХОЛОДНОКАТАНАЯ ЛЕНТА

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Листовая сталь для холодной штамповки	МВН 11251-1 ред 08.2016 г. ISO 16162:2010	0,40- 3,00*70-499 мм	Марки стали CR1-CR6 CR180IF, CR210IF, CR240IF, CR180BH, CR210BH, CR240LA, CR270LA, CR300LA, CR340LA, CR380LA, CR420LA, CR290Y490T-DP CR330Y590T-DP, CR440Y780T-DP Качество поверхности: E – для изготовления лицевых деталей; U – для изготовления нелицевых деталей
Холодноотпущенные высокопрочные стальные листы и полосы с улучшенной формуетаемостью для автомобильных конструкций	JIS G 3135:2006 (JIS G 3135:2006)	лента 0,60- 2,30x70-499	SPFC340, SPFC390, SPFC340H, SPFC440, SPFC490, SPFC490Y, SPFC540, SPFC590, SPFC590Y, SPFC540Y
Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали	ГОСТ 503-81	0,5-4,0x10- 465	08кп, 08пс, 08Ю ГОСТ 9045-93, 08(кп, пс, сп), 10(кп, пс, сп) ГОСТ 1050-2013
Лента холоднокатаная из инструментальной и пружинной стали	ГОСТ 2283-79	0,55-4,0x10- 450	65Г, 70Г ГОСТ 14959-79
Лента холоднокатаная из углеродистой конструкционной стали	ГОСТ 2284-79	0,5-4,0x10- 450	15, 15пс, 20, 20пс, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 ГОСТ 1050-2013 65, 70 ГОСТ 14959-79
Лента стальная упаковочная	ГОСТ 3560-73	0,5-1,8x15 (20; 30; 40; 50)	ГОСТ 380, ГОСТ 1050-2013 и др.

ХОЛОДНОКАТАНАЯ ЛЕНТА

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Лента из углеродистой стали холоднокатаная резаная	ГОСТ 19851-74	0,4-3,5x100-499	08-20 (кп, пс, сп) ГОСТ 1050-2013, 08Ю ГОСТ 9045-93, Ст1-Ст3 (кп, пс, сп) ГОСТ 380
Лента стальная упаковочная	СТП 101-128-97	0,5-2,0x15-485; 1,0x120	М, ПН, Н
Лента холоднокатаная из качественной конструкционной углеродистой стали	СТО ММК 217-99	0,60-4,00x20-465	SAE 1006, SAE 1008, SAE 1009, SAE 1010, SAE 1012, SAE 1015, SAE 1017, SAE 1020, SAE 1023 ASTM A568M
Лента холоднокатаная из мягкой нелегированной стали	СТО ММК 219-99 (DIN 1544)	0,6-4,0x50-465	St 2, USt 3, RRSt 3, St 4, St 2(M)
Лента стальная для крючковых цепей к сельхозмашинам из стали марки 30Г	ТУ 14-4-156-72	2,5-3,0x30-90	30Г
Лента холоднокатаная из углеродистой качественной стали марок 08Ю, 08кп, 08пс, полученная роспуском широкополосного проката	ТУ 14-1-754-93 (ГОСТ 19904-90)	0,6-3,5x50-750	08кп ГОСТ 1050-2013, 08пс, 08Ю ГОСТ 9045-93
Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали	ТУ 14-4-1207-82 (ГОСТ 503-81)	1,0-4,0x450	08 (кп, пс), 08Ю ГОСТ 9045-93 08 (кп,пс,сп), 10 (кп, пс, сп), 15кп ГОСТ 1050-2013
Лента холоднокатаная из стали марки 10ЮА	ТУ 14-4-1333-2002 (ГОСТ 503-81)	1,0-4,0x10-450	10ЮА
Лента холоднокатаная из углеродистой и легированной стали для чистовой вырубки	ТУ 14-4-1382-86 (ГОСТ 2284-79)	1,0-4,0x50-450	30-50 ГОСТ 1050-2013, 65Г ГОСТ 14959-79

ХОЛОДНОКАТАНАЯ ЛЕНТА

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Лента холоднокатаная из углеродистой качественной стали марки 15кп и 15пс	ТУ 14-1-2568-78	3,5 x 380 (400, 465)	15кп, 15пс
Прокат тонколистовой холоднокатаный повышенной прочности для холодной штамповки	ТУ 14-1-3764-84 (ГОСТ 19851-74)	0,7-2,8 x 100-485	08ГСЮТ, 08ГСЮФ
Лента холоднокатаная из стали марки 15ХГЮА для колец подшипников	ТУ 14-1-4333-2011	1,2 x 320; 1,85 x 233; 2,0 x 105 2,25 x 233	15ХГЮА
Лента стальная холоднокатаная из пружинной стали марки 50ХГФА	ТУ 14-101-134-2002	2,8-3,0 x 200-420	50ХГФА
Лента стальная холоднокатаная из пружинной стали марки 50ХГФА. Опытная партия	ТУ 14-101-469-2002	2,0-2,6 x 100-230	50ХГФА
Лента холоднокатаная для чистовой вырубки	ТУ 14-101-498-2002 (ГОСТ 503-81)	1,0-4,5 x 10-450	08, 08пс, 10, 10пс, 15, 15пс, 20, 20пс ГОСТ 1050-2013 08Ю, 08пс ГОСТ 9045-93
Лента холоднокатаная нагартованная из стали марки St 37-2	ТУ 14-101-641-2006	0,5-1,0 x 60-390	St 37-2
Лента холоднокатаная из стали марки 18ЮА	ТУ 14-101-833-2015 (ГОСТ 503-81)	3,20-3,50 x 100-400	18ЮА по ГОСТ 803
Лента холоднокатаная для чистовой вырубки	ТП 14-101-100-91 ТУ 14-101-498-2002	4,5x420	15пс

ХОЛОДНОКАТАНАЯ ЛЕНТА

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Лента холоднокатаная из стали марки 45	ТП 14-101-180-93 (ГОСТ 2284-79)	3x85	45
Лента холоднокатаная из стали марки 20Х	ТП 14-101-389-2000 ГОСТ 2284-79	0,60-4,0x30-465	20Х
Лента холоднокатаная высокопрочная	ТС 14-101-410-2008 (ГОСТ 2284-79)	0,5-1,2x235	30Г, 30Г2, 35Г2 ГОСТ 1050-2013 и другие марки стали
Лента холоднокатаная упаковочная	ТП 14-101-470-2002 ГОСТ 3560-73	0,5-2,0x350-475	ГОСТ 380, ГОСТ 3560-73
Лента холоднокатаная повышенной прочности для холодной штамповки	ТС 14-101-459-2002 и ТУ 14-1-3764-84 (ГОСТ 19851-74)	0,7-4,0x100-500	08ГСЮТ
Лента холоднокатаная упаковочная	ТС 14-101-490-2002 и ГОСТ 3560-73	0,5-2,0x16-50	07ГБЮ ТУ 14-1-5262-2008 08ГСЮТ ТУ 14-1-3764-84
Лента стальная упаковочная	ТС 14-101-532-2003 ГОСТ 3560-73	0,5-1,8x15-50, с шагом по ширине 1 мм	ГОСТ 380, ГОСТ 1050-2013 и др.
Лента холоднокатаная для чистовой вырубki	ТС 14-101-544-2004 ТУ 14-101-498-2002	4,5x400-420	15пс ТУ 14-101-498-2002 мех. св-ва
Лента холоднокатаная для чистовой вырубki. Опытная партия 130 т	ТС 14-101-566-2004 ТУ 14-101-498-2002	4,5x400-420	15пс ГОСТ 9045-93
Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой качественной стали	ТС 14-101-691-2008 ТУ 14-4-1207-82	3,2x222; 3,6x195; 3,2x194	08пс

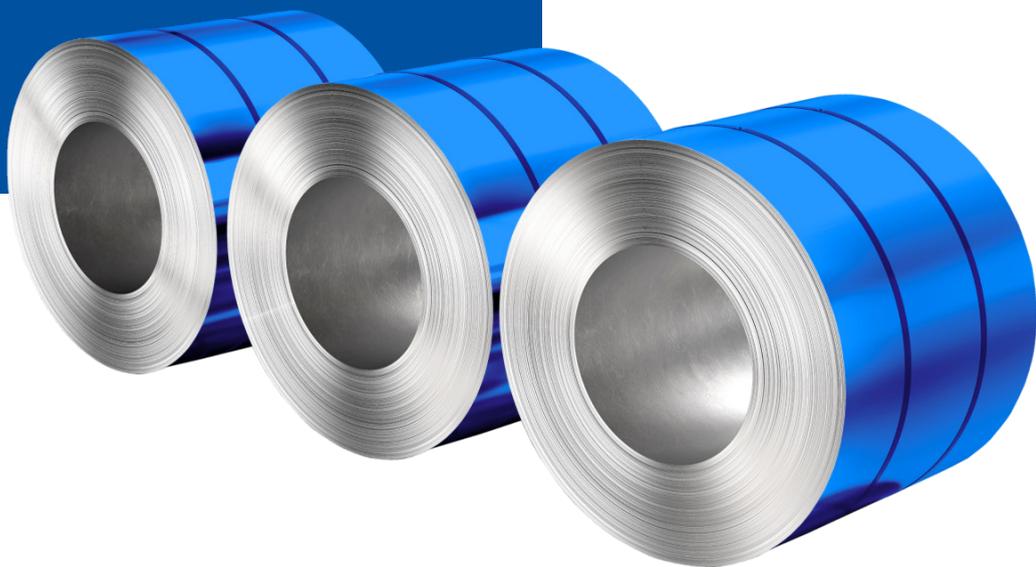
ХОЛОДНОКАТАНАЯ ЛЕНТА

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Лента холоднокатаная упаковочная	ТС 14-101-695-2008 ГОСТ 3560-73	0,5x235; 0,8x235	ГОСТ 3560-73
Лента холоднокатаная из стали марки 08Ю	ТС 14-101-785-2014 ГОСТ 503-81	0,80- 2,5x150-300	08Ю ГОСТ 9045-93
Лента холоднокатаная из углеродистой качественной стали полученная роспуском широкополосного проката	ТС 14-101-831-2010 и ТУ 14-1-754-93	0,5-4,5x20- 450	08кп ГОСТ 1050-2013, 08пс, 08Ю ГОСТ 9045-93
Лента холоднокатаная из стали марки СтЗпс. Опытная партия 500 т	ТС 14-101-897-2012 и ГОСТ 19851-74	3,6-4,5x50- 450	СтЗпс ГОСТ 380-2005
Прокат холоднокатаный высокопрочный	ТС 14-101-974-2014	0,50- 3,00x80-490	СтЗпс по ГОСТ 380-2005, 30Г2 по ГОСТ 1050-2013, СтЗГсп, Ст5сп и 17Г1С по ТС 14-101-974-2014 и др.
Лента холоднокатаная из стали марок 08Ю и 11ЮА для плакирования	ТС 14-101-981-2014 ГОСТ 9045-93	2,00; 3,20x115- 230	08Ю ГОСТ 9045-93 11ЮА ГОСТ 803-81
Прокат горячекатаный травленный, холоднокатаный, холоднокатаный горячеоцинкованный и прокат с полимерным покрытием, полученный путем продольного роспуска широких рулонов	ТС 14-101-1065-2016	0,30-3,0x70- 499	согласно тех. требованиям, установленным в основном НД
Прокат тонколистовой холоднокатаный	ТС 14-101-1099-2017 EN 10130:2006	ширина 10- 499 (после роспуска)	DC01, DC03, DC04 по EN 10130:2006

ПРОКАТ С ПОКРЫТИЕМ

ПРОКАТ С ПОКРЫТИЕМ

ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ
ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ
БЕЛАЯ ЖЕСТЬ



ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ

Агрегаты оцинкования	АНГЦ ПМП 0,40-1,50*700- 1420*700-3000 мм	АНГЦ-1 ПМП 0,40-2,0*1000- 1650 мм	АНГЦ-2 ПМП 0,25-2,5*700-1465 мм
	АНГЦ-3 ЛПЦ- 11 0,25-1,00*800- 1400 мм	АНГЦ ЛПЦ-11 0,30-3,00*850- 1850 мм	АНО/ГЦ ЛПЦ-11 0,30-3,00*850-1850 мм
Агрегаты резки	АПР-3 (поперечной резки- ГЦ лист) 0,20-2,0*880- 1650*1500- 6000	АПР-7 (продольной резки- ГЦ ролпусковой рулон) 0,30-3,00*500- 849 мм	АПР-7 (продольной резки - ГЦ лента) 0,30-3,00*70-499 мм
Общие характеристики агрегатов оцинкования	Внутренний диаметр рулона - 508 мм или 610 мм. Наружный диаметр - 900-2400 мм. Масса рулона - до 43,5 тонн.		
Характеристики агрегата поперечной резки	Масса пачек листов - до 10 тонн.		
Характеристики линии продольной резки (АПР-7)	Внутренний диаметр рулона - 508 мм , 610 мм или 750 мм Ось погрузки - вертикальная или горизонтальная. Вес пачки / погрузочного места на горизонтальной оси - до 15 тонн. Вес пачки / погрузочного места на вертикальной оси - до 6 тонн.		

ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат листовой горячеоцинкованный	ГОСТ 14918-2020	Рулоны: 0,25-3,00x500-1800 мм Листы 0,30-2,00 x 880-1640 x 1500-6000 мм Лента 0,30-3,00 x 100-499 мм	Марки проката: 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 220, 250, 280, 320, 350 По типу покрытия: цинковое - Ц; железоцинковое - ЖЦ; Класс покрытия: 80-600 - Ц прокат; 80-180 - ЖЦ прокат Группа отделки поверхности: обыкновенного качества, улучшенного (У), высокого качества для декоративного окрашивания (В) Узор кристаллизации: минимальный (М) и нормальный (Н)
Полоса и лист без покрытия и с обработанной поверхностью с определенным пределом текучести для холодного деформирования	TL 1550	Рулоны 0,60-2,00x850-1765	Марка стали: 220+Z, качество покрытия согласно EN 10346

ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат плоский стальной для холодной штамповки с покрытием, нанесенным методом непрерывного погружения в расплав	EN 10346:2015 (EN 10143:2006)	Рулоны: 0,25-3,00x500-1800 мм Листы 0,30-2,00x880-1640x1500-6000 мм Лента 0,30-3,00x100-499 мм	HX180YD; HX180BD; HX220YD; HX220BD; HX260YD; HX260BD; HX300YD; HX300BD; HX260LAD; HX300LAD; HX340LAD; HX380LAD; HX420LAD; HX460LAD; S220GD; S250GD; S280GD; S320GD; S350GD; DX51D; DX52D; DX53D; DX54D; DX56D; DX57D; HCT450X; HCT490X, HCT590X, HCT780X, HCT980X Класс покрытия: +Z100-+Z600 Качество поверхности: тип А, тип В или тип С
Прокат стальной с покрытием в виде цинка или сплава на основе цинка и железа, нанесенным методом погружения в расплав	ASTM A653M-20 (ASTM A924M-16ae1)	Рулоны: 0,25-3,00x500-1800 мм Листы 0,30-2,00x880-1640x1500-6000 мм Лента 0,30-3,00x100-499 мм	CS Type A, CS Type B, CS Type C, FS Type A, FS Type B и др.
Техническая спецификация металлов. Низкоуглеродистая тонколистовая сталь	GMW2-2019 (GMW3224-2019, GMW8-2019)	рулоны 0,50-3,00x850-1770	CR1-CR5 Покрытие: HD40G40G, HD50G50G, HD60G60G, HD70G70G, HD90G90G, HD45A45A, HD52A52A
Спецификация материалов. Металлы. Высокопрочная листовая сталь с пределом текучести от 180 МПа до 700 МПа (включительно)	GMW3032-2013, GMW3032-2019 (GMW3224-2019, GMW8-2019)	рулоны 0,60-3,00x850-1770	GMW3032-2013: CR180IF-CR240IF, CR180P-CR270P, GMW3032-2019: CR180B2-CR300B2, CR240LA-CR500LA Покрытие: HD40G40G, HD50G50G, HD60G60G, HD70G70G, HD90G90G, HD45A45A, HD52A52A

ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Многофазная и сверхвысокопрочная тонколистовая сталь	GMW3399-2018 (GMW3224-2019, GMW8-2019)	рулоны 0,60-2,00x850-1750	CR490T/290Y-DP, CR590T/340Y-DP, CR780T/420Y-DP, CR980T/550Y-DP Покрытие: HD40G40G, HD50G50G, HD60G60G, HD70G70G, HD90G90G, HD45A45A, HD52A52A
Стандарты компании PSA PEUGEOT CITROEN. Покрытия, стальной листовой прокат	PSA B53 3220 (PSA B53 3072)	Рулоны 0,60-2,00x850-1765	C, E, ES, P220, P260, E180BH, E220BH, E275D, E335D, E390D
Сталь тонколистовая для холодной штамповки	VDA 239-100 (ISO 16163:2012)	Рулоны 0,60-2,00x850-1500	CR330Y590T-DP, CR440Y780T-DP, CR590Y980T-DP, CR700Y980T-DP, CR780Y980T-CP Покрытие: GI40/40, GI50/50, GI60/60, GI70/70, GI85/85
Стандарт FORD. Покрытия, стальной листовой прокат	WSS-M1P94-A (WSS-M1A341-A3/A4/A5, WSS-M1A345-A1/A2/A3/A4)	Рулоны 0,40-2,00*850-1820	A341-A3, A341-A4, A341-A5, A345-A1, A345-A2, A345-A3, A345-A4 Покрытие 40G40G-HD, 45G45G-HD, 50G50G-HD, 55G55G-HD, 60G60G-HD, 70G70G-HD, 98G98G-HD Ограниченное 50G50G-HDC, 55G55G-HDC, 60G60G-HDC, 70G70G-HDC, 98G98G-HDC

ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Стандарт FORD. Покрытия, стальной листовой прокат	WSS-M1P94-A (WSS-M1A365-A11/A12/A13/A14/A15, WSS-M1A367-A11/A12/A21/A22/A23/A33/A34/A35, WSS-M1A368-A13/A14)	Рулоны 0,40-2,00*850-1820	A365-A11, A365-A12, A365-A13, A365-A14, A365-A15, A367-A11, A367-A12, A367-A21, A367-22, A367-A23, A367-A33, A367-A34, A367-A35, A368-A13, A368-A14 Покрытие стандартное 40G40G-GI, 45G45G-GI, 50G50G-GI, 55G55G-GI, 60G60G-GI, 70G70G-GI, 98G98G-GI Ограниченное 50G50G-GIC, 55G55G-GIC, 60G60G-GIC, 70G70G-GIC, 98G98G-GIC
Стальной плоский прокат для холодной штамповки	VW 50065 ред.07.2014 (DIN EN 10143:2006)	Рулоны 0,50-3,00*850-1770 мм	CR1-CR5, CR180BH-CR240BH, CR210LA-CR420LA, CR160IF-CR240IF, CR210P-CR240P, CR290Y490T-DP-CR700Y980T-DP, CR570Y780T-CP, CR780Y980T-CP Покрытие GI40/40, GI50/50, GI60/60, GI70/70
Общие требования к материалам	Hyundai-Kia GMG	Рулоны 0,40-2,00*850-1770 мм	Цинковое покрытие: SGCC, SGCD, SGCEN, SGRC340, SGRC340E, SGRC340BH, SGFC590DP; Железоцинковое покрытие: SGACC, SGACD, SGACEN, SGARC340, SGARC340E, SGARC340BH, SGAF590DP

ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Отожженный оцинкованный стальной лист или полоса для автомобильной промышленности	ES-X50178, ред. 2012 г.	Рулоны 0,40-2,00*850-1820	Цинковое покрытие: MJAC270C, MJAC270D, MJAC270E, MJAC270F, MJAC270H, MJAC340H, MJAC340W, MJAC340P, MJAC390W, MJAC390P, MJAC440W, MOAC590Y, MOAC780Y, MJAC980Y, MOAC980Y Железоцинковое покрытие: MJAC270C, MJAC270D
Листовая сталь для холодной штамповки	MBN 11251-1 ред. 08.2016 г. ISO 16163:2010	Рулоны 0,40-3,00*850-1800	Марки стали CR1-CR6 CR180IF, CR210IF, CR240IF, CR180BH, CR210BH, CR240LA, CR270LA, CR300LA, CR340LA, CR380LA, CR420LA, CR290Y490T-DP, CR330Y590T-DP, CR440Y780T-DP, CR590Y980T-DP, CR700Y980T-DP, CR570Y780T-CP, CR780Y980T-CP Цинковое покрытие: GI50/50; GI70/70 Качество поверхности: E – для изготовления лицевых деталей; U – для изготовления нелицевых деталей
Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с непрерывных линий	ТУ 14-101-497-2014 (ГОСТ 19904-90)	рулоны и листы 0,50-2,00 x 1000-1750 - длина (для листа) – 1500-6000 мм в зависимости от вытяжки и группы отделки поверхности допус. др. размеры	Марки стали: 08пс, 08Ю по ГОСТ 9045-93 и 006/IF - для вытяжки ВГ; 006/IF - для вытяжки ВОСВ, ОСВ, СВ. Группа отделки поверхности В, С

ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат листовой горячеоцинкованный	ТУ 14-101-836-2011	рулоны 0,40-0,60 x1000-1300 0,61-1,60 x1000-1615	DX52D, DX54D Класс покрытия: +Z100-+Z180
Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с непрерывных линий	ТУ 14-101-970-2013	рулоны и листы 0,50-1,50 x 1000-1630 x1500-6000-ВГ 0,70-1,50x1000-1615 x1500-6000 допус. др. размеры-ВОСВ, ОСВ, СВ	Марки стали: 08пс, 08Ю по ГОСТ 9045-93 - для вытяжки ВГ; 006/IF - для вытяжки ВОСВ, ОСВ, СВ. Z100, Z140
Прокат холоднокатаный горячеоцинкованный для применения в строительстве и нанесения лакокрасочного покрытия	ТУ 14-101-1057-2016 (EN 10346 или ГОСТ Р 52246)	рулоны 0,35-2,00x850-1500	DX51D, DX52D, DX53D, DX54D, 01, 02, 03, 04, 220, 250, 280, 320, 350 Класс покрытия: 1, 2, 100, 120, 140, 180, 200, 225, 275. Поверхность М, МД
Прокат горячекатаный, холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный из стали марки 22MnB5	ТУ 14-101-1093-2017 (EN 10143:2006)	Рулоны 0.90-3.00x850-1500 мм	22MnB5
Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный	ТС 14-101-506-2005 ГОСТ 14918-80 (ГОСТ 19904-90)	рулоны и листы 0,4-2,0 x 1000-1650 x1500-6000	Группа назначения - ХП, ПК. Марку выбирает изготовитель Классы покрытия – 1, 2, П

ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат стальной тонколистовой горячеоцинкованный с непрерывных линий. Опытная партия	ТС 14-101-514-2010 ГОСТ 14918-80 (ГОСТ 19904-90)	рулоны и листы 0,45-2,0х1000-1250	ХП без узора кристаллизации (МТ); Класс покрытия – 2
Прокат стальной холоднокатаный горячеоцинкованный	ТС 14-101-584-2012 ГОСТ 14918-80 (ГОСТ 19904-90)	рулоны и листы 0,25-3,00х700-1800 (в зависимости от марки и группы назначения) длина листа 1500-6000	Группы назначения ХШ, ХП, ПК, ОН. Классы покрытия – 1, 2, П
Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный. Опытная партия 65 т	ТС 14-101-591-2005 ГОСТ 14918-80 ГОСТ Р 52246-2016 (ГОСТ 19904-90 и ГОСТ Р 52246)	рулоны и листы 0.4-2.0х1000-1650 х1500-6000	Прокат марок 220 и 280 по ГОСТ Р 52246, группа назначения – ХП и ОН (08пс, 08Ю)
Прокат стальной холоднокатаный горячеоцинкованный	ТС 14-101-658-2012 ГОСТ 14918-80 (ГОСТ 19904-90)	рулоны и листы 0,25-3,00х700-1800 (в зависимости от марки и группы назначения) длина листа 1500-6000	Группы назначения - ХП, ПК, ХШ, ОН Класс покрытия 100, 120, 140. По согласованию классы покрытия в соответствии с ГОСТ Р 52246-2004
Прокат тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с непрерывных линий	ТС 14-101-734-2015 EN 10346:2015 (EN 10143:2006)	рулоны: 0,50-2,00х850-1765 - В 0,60-1,20х850-1765 - С	DX53D, DX54D, DX56D, DX57D, НХ-220BD с качеством поверхности В, С

ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный	ТС 14-101-904-2012	рулоны: 0,60-0,69x1000-1250 0,70-1,50x1000-1467	Марки стали: SGCC, SGCD, SGCEN, SGCUD, SGRC340; Класс покрытия: 45, 60, 90, 120; Качество поверхности - В, С по EN 10346:2009
Прокат холоднокатаный горячеоцинкованный и прокат с полимерным покрытием с особыми требованиями к точности изготовления по толщине (с минусовым допуском)	ТС 14-101-928-2017 (НД на тех. требования)	рулоны, листы ГЦ прокат: 0,30-2,5x820-1500x1500-6000. Допускаются другие размеры	Марки и тех. требования должны соответствовать требованиям основного нормативного документа на ГЦ прокат и прокат с полим. покрытием. Предельные отклонения по толщине - минусовой допуск.
Прокат тонколистовой горячеоцинкованный из стали марки DX54D	ТС 14-101-1005-2014 EN 10346:2015 (EN 10143:2006)	рулоны: 0,60-1,50x850-1700	DX54D
Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный	ТС 14-101-1027-2015 EN 10346:2015 (EN 10143:2006)	Рулоны 0,30-0,34x880-1500 0,35-3,00x850-1770 листы 0,30-2,00x880-1650*1500-4500	Марки стали по EN 10346 Классы покрытия: Z70, Z80, Z120 + EN 10346
Прокат тонколистовой горячеоцинкованный с добавлением бора	ТС 14-101-1035-2015 EN 10346:2015 (EN 10143:2006 и др.)	Рулоны: 0,25-3,00x500-1800 мм	DX51DB и др.

ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат горячекатаный травленный, холоднокатаный, холоднокатаный горячеоцинкованный и прокат с полимерным покрытием, полученный путем продольного роспуска широких рулонов	ТС 14-101-1065-2016	0,30-3,00x30-499 лента 0,30-3,00x500-849 рулоны	0,30-3,00x30-499 лента 0,30-3,00x500-849 рулоны
Прокат холоднокатаный горячеоцинкованный и прокат с полимерным покрытием с особыми требованиями к точности изготовления по толщине (с плюсовым допуском)	ТС 14-101-1079-2016	рулоны, листы ГЦ прокат: 0,30-3,0x850-1800x1500-6000; Допускаются другие размеры	Марки и тех. требования должны соответствовать требованиям основного нормативного документа на ГЦ прокат и прокат с полим. покрытием. Предельные отклонения по толщине - плюсовой допуск
Прокат холоднокатаный горячеоцинкованный и прокат с полимерным покрытием с особыми требованиями к точности изготовления по толщине (с симметричным допуском)	ТС 14-101-1080-2016	рулоны, листы ГЦ прокат: 0,30-3,0x850-1800x1500-6000; Допускаются другие размеры	Марки и тех. требования должны соответствовать требованиям основного нормативного документа на ГЦ прокат и прокат с полим. покрытием. Предельные отклонения по толщине - симметричный допуск

ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный	ТС 14-101-1084-2016 EN 10346 (EN 10143:2006)	Рулоны 0.70x850-1650 мм	DX56D
Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный для изготовления деталей кузова автомобиля	ТС 14-101-1092-2017 EN 10346-2015	Рулоны 0.50-2,00x500-1815 мм Лента 0,50-2,00x100-499 мм	DX54D
Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный	ТС 14-101-1103-2017 (EN 10346:2015)	Рулон ГЦ 0,37-2,00 x 700-1450	DX51D

БЕЛАЯ ЖЕСТЬ

Продукция	Жесть белая электролитического лужения (ЭЖК, ЭЖР, ЭЖОН) в рулона и листах		
Агрегат лужения	АЭЛ - размеры 0,16-0,38*635-1000 мм Внутренний диаметр - 500 мм Конкретные размеры согласовываются при размещении заказа		
Агрегаты резки	Агрегат продольной резки - размеры 0,16-0,38*635-1000 мм Масса рулона до 15 тонн. Конкретные размеры согласовываются при размещении заказа		
	Агрегат поперечной резки - размеры 0,16-0,38*635-1000*500-1000 мм Масса пачки - до 1,5 тонны. Конкретные размеры согласовываются при размещении заказа		
Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Жесть	ГОСТ 13345-85	0.18-036x712-985x512-910	ЭЖК, ЭЖК-Д, ЭЖР, ЭЖР-Д класс I, II, III, ДI-ДIII. Степень твердости А1, А2, В, С, Д
Жесть холоднокатаная черная и белая	ТУ 14-101-688-2008	Рулоны и листы 0,30-0,38 x 635-1000x500-1000	ЭЖК и ЭЖК-Д, Класс покрытия-I, II, III, ДI, ДII, ДIII
Жесть холоднокатаная черная и белая	ТП 14-101-405-2000	рулоны и листы 0,18-0,36x500-985x500-1000	ЭЖК, ЭЖР, ЭЖК-Д, ЭЖР-Д - класс I, II, III, ДI-ДIII. Степень твердости А1, А2, В, С, Д

БЕЛАЯ ЖЕСТЬ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Жесть однократной и двукратной прокатки	ТП 14-101-416-2000	листы 0,15-0,28x680-910x 512-910 рулоны 0,15-0,28x712-945	ЭЖК, ЭЖР. Тип: Т50ВА, Т52ВА, Т55ВА, Т57ВА, Т59ВА, Т61СА, Т65СА - однократная прокатка Масса покрытия - 1,4; 2,0; 2,5 г/м ²
Жесть белая электролитического лужения	ТС 14-101-638-2013	рулоны и листы 0,16x635-737 0,17x635-857 длина листа 500-1000	ЭЖК, ЭЖР, ЭЖК-Д, ЭЖР-Д класс I, II, III, ДI-ДIII. Степень твердости В - для толщины 0,16мм степень твердости А2, В, С - для толщины 0,17 мм
Жесть белая электролитического лужения непрерывного отжига	ТС 14-101-650-2017	рулоны и листы 0,18-0,36x635-845x500-1000	ЭЖК, ЭЖК-Д классы покрытия в соответствии с ГОСТ 13345 и ГОСТ Р 52204
Жесть черная и белая электролитического лужения с повышенными пластическими свойствами	ТС 14-101-696-2019	Рулоны листы: 0,18-0,28x635-910 длина листа 500-1000	ЭЖК, ЭЖК-Д - класс I, II, III, ДI-ДIII; колпаковый отжиг
Жесть черная и белая электролитического лужения колпакового и непрерывного вида отжига	ТС 14-101-718-2009	Рулоны и листы 0,16-0,36x635-985x500-1000-КП 0,16-0,36x635-835x500-1000-НО	ЭЖК, ЭЖК-Д класс I, II, III, ДI-ДIII. Вид отжига: НО - непрерывный, КП - колпаковый

БЕЛАЯ ЖЕСТЬ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Жесть белая электролитического лужения	ТС 14-101-842-2013	рулоны и листы 0,16x635-737 0,17x635-857 0.18-0,36x635-910 длина листа 500-1000	ЭЖК, ЭЖК-Д, ЭЖР, ЭЖР-Д Класс покрытия - Д1,4/(2,0; 2,8; 4,0), Д2,0/(2,8; 4,0; 5,6), Д2,8/(4,0; 5,6; 8,4), Д4,0/(5,6; 8,4), Д5,6/(8,4; 11,2), Д8,4/11,2 Е1,4, Е2,0, Е2,8, Е4,0, Е5,6, Е8,4, Е11,2
Жесть черная и белая электролитического лужения для изготовления металлической тары европейского стандарта	ТС 14-101-916-2012	рулоны и листы 0,32-0,36x635-820x800-960	ЭЖК, ЭЖК-Д Класс покрытия I, II, III, ДI-ДIII
Жесть белая электролитического лужения с повышенной минимальной массой покрытия	ТС 14-101-975-2014	сортамент согласно НД на тех. требования	ЭЖК, ЭЖР, ЭЖК-Д, ЭЖР-Д класс I и E2,8. По согласованию другие классы
Жесть черная и белая электролитического лужения, предназначенная под лакирование	ТУ 14-101-1100-2018	Рулоны и листы 0,18-0,21x635-910 0,22-0,36x635-930 длина листа 500-1000	ЭЖК, ЭЖК-Д Степень твердости А1, А2 – колпакового отжига; Степень твердости В, С – непрерывного отжига

ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Линии полимерных покрытий	АПП-1 0,20-1,20*700-1650	АПП-2 0,20-1,2*700-1500 мм	
Общие характеристики линии полимерных покрытий	Внутренний диаметр рулона - 610 мм. Масса рулона - до 30 тонн.		
Агрегаты резки	АПР-3 (поперечной) 0,25-1,20*880-1650*1500-6000 - ЛИСТ	АПР-7 (продольной резки) 0,30-1,20*500-849 мм - РУЛОН	АПР-7 (продольной резки) 0,30-1,20*100-499 мм - ЛЕНТА
	Масса пачки - до 10 тонн	Внутренний диаметр - 508 мм или 610 мм. Ось погрузки - горизонтальная. Вес пачки / погрузочного места на горизонтальной оси - до 15,0 тонн	Внутренний диаметр - 508 мм или 610 мм. Ось погрузки - вертикальная или горизонтальная. Вес пачки / погрузочного места на вертикальной оси - до 6,0 тонн. Вес пачки / погрузочного места на горизонтальной оси - до 15,0 тонн
Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Плоский прокат с покрытием в листах и рулонах. Директива поставки	LV 02 A (редакция М,1)	рулоны и листы (ГЦ_полимер) 0,25-1,20x700-1640x1500-6000 основа - EN 10346:2009 (ИД-595 от 07.10.2010)	По LV 02 A за исключением пункта 5.13
Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий	ГОСТ 34180-2017	рулоны и листы 0.20-1,20x700-1650 – х/к основа 0.30-1,20x850-1650 ГЦ основа Длина листа 1500-6000 мм	По ГОСТ 34180-2017

ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат стальной с полимерным покрытием	СТО ММК 376-2018	рулоны и листы 0,2-1,2 x 700/1640 x 1500-6000 – х/к основа 0,25-1,2 x 1000-1640 x 1500-6000 – ГЦ основа 0.30-1.50 x 700-1640 – ЭОЦ основа	Покрытие: одно- и двустороннее. По фактуре поверхности - гладкая; - текстурированная – Т; - сморщенная – С.: Холоднокатаная основа: - EN 10130 (сталь марок DC01, DC03, DC04); - ГОСТ 9045 (способность к вытяжке ВГ); - ГОСТ 16523 (группы прочности K260В, K270В, K310В, K330В, K350В, K390В, K490В, ОК300В, ОК360В, ОК370В, ОК400В; способность к вытяжке Г, Н); - ГОСТ 13345, СТО ММК 236 (марка ЧЖК). холоднокатаная горячеоцинкованная основа с классом цинкового покрытия Ц100, 100 или Z100 по: - EN 10346 (марки стали DX51D+Z100 и S220GD-S350GD+Z100); - ГОСТ 14918 (марки проката 02,03, 220-350); холоднокатаная электролитически оцинкованная основа по: - ТУ 1111-045-00186335 (марки ЭОЦ-3, ЭОЦ-2, ЭОЦ-1); - EN 10152 (марки стали DC01, DC03, DC04), с классом цинкового покрытия от ZE25/25 до ZE100/100.
Прокат холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием	СТО ММК 384-2018	Рулоны 0,30-0,80x850-1600	одностороннее полимерное покрытие (I) с гладкой фактурой поверхности

ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

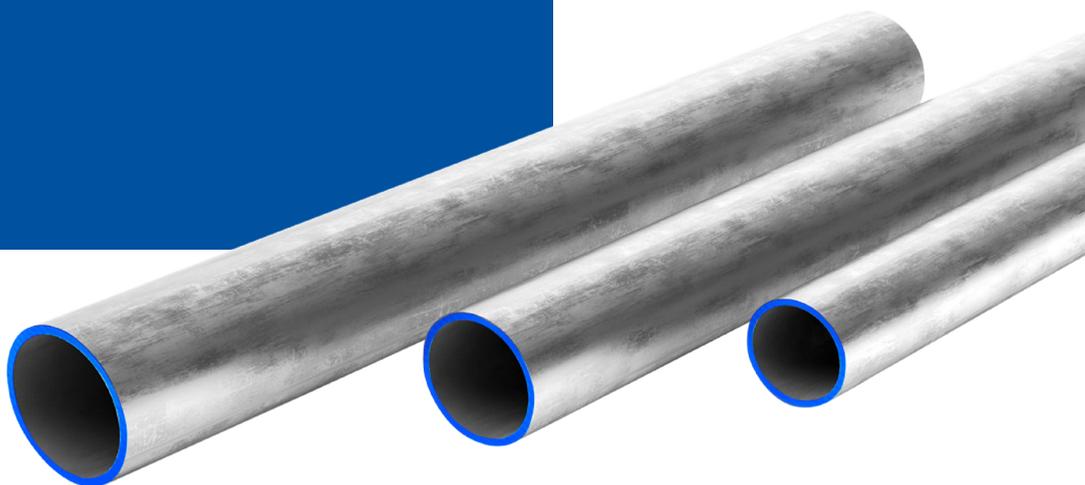
Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным (лакокрасочным) покрытием для лицевых деталей холодильника	ТУ 14-101-834-2011	рулоны 0,45-0,50x1000-1300 по согласованию др.	DX52D, DX54D ТУ 14-101-836-2011 и др.
Прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным (лакокрасочным) покрытием для задней панели плазменных и жидкокристаллических телевизоров	ТУ 14-101-835-2011	рулоны 0,50x1000-1500 по согласованию др.	DX52D, DX54D ТУ 14-101-836-2011 и др.
Прокат холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием для применения в строительстве	ТУ 14-101-1023-2015	рулоны 0,35-1,20*900-1600	марка стали согласно НД на ГЦ прокат
Прокат холоднокатаный горячеоцинкованный и прокат с полимерным покрытием с особыми требованиями к точности изготовления по толщине (с минусовым допуском)	ТС 14-101-928-2017 (НД на тех. требования)	рулоны, листы полимеры х/к и ГЦ основа: 0,30-1,20x820-1650x1500-6000. Допускаются другие размеры	Марки и тех. требования должны соответствовать требованиям основного нормативного документа на ГЦ прокат и прокат с полим. покрытием. Предельные отклонения по толщине - минусовой допуск
Прокат холоднокатаный цинкалюминиевый с полимерным покрытием	ТС 14-101-1200-2020	Рулоны, листы 0,30-1,20 x 850-1650 мм Длина листа - 1500 -6000 мм.	Основа: - EN 10346 (марки стали DX51D и S220GD-S350GD) для класса ZA095; - ГОСТ Р 52246-2016 или ГОСТ 14918-2020 (марки проката 01, 02, 220-350) для класса ЦА60, ЦА80 и ЦА95.

ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Наименование НД на технические требования (на сортамент)	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Холоднокатаный железоцинковый прокат с полимерным покрытием	ТС 14-101-1055-2016	рулоны, листы 0,30-1,2x850-1650x1500-6000	основа - горячеоцинкованный прокат с железоцинковым покрытием
Прокат горячекатаный травленный, холоднокатаный, холоднокатаный горячеоцинкованный и прокат с полимерным покрытием, полученный путем продольного роспуска широких рулонов	ТС 14-101-1065-2016	0,30-1,20x30-499 лента 0,30-1,20x500-1630 рулоны	согласно тех. требованиям, установленным в основном НД
Прокат холоднокатаный горячеоцинкованный и прокат с полимерным покрытием с особыми требованиями к точности изготовления по толщине (с плюсовым допуском)	ТС 14-101-1079-2016	рулоны, листы полимеры х/к и ГЦ основа: 0,30-1,20x850-1650x1500-6000. Допускаются другие размеры	Марки и тех. требования должны соответствовать требованиям основного нормативного документа на ГЦ прокат и прокат с полим. покрытием. Предельные отклонения по толщине - плюсовой допуск
Прокат холоднокатаный горячеоцинкованный и прокат с полимерным покрытием с особыми требованиями к точности изготовления по толщине (с симметричным допуском)	ТС 14-101-1080-2016	рулоны, листы полимеры х/к и ГЦ основа: 0,30-1,20x850-1650x1500-6000. Допускаются другие размеры	Марки и тех. требования должны соответствовать требованиям основного нормативного документа на ГЦ прокат и прокат с полим. покрытием. Предельные отклонения по толщине - симметричный допуск

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ

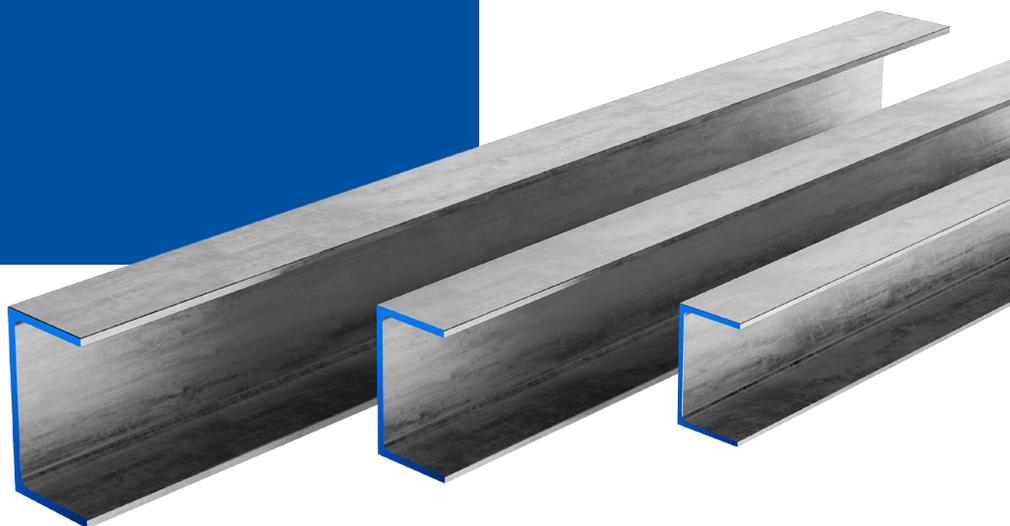


ТРУБЫ

Продукция	Трубы электросварные прямошовные, Трубы профильные прямоугольные, Трубы профильные квадратные		
Станы	Три трубоэлектросварочных агрегата Агрегат цинкования труб		
Вид продукции	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Трубы стальные водогазопроводные	ГОСТ 3262-75	Диаметр 21,3- 60,0	ГОСТ 380, ГОСТ 1050-88
Трубы стальные профильные (квадратные)	ГОСТ 13663-86 (ГОСТ 8639-82)	От 20х20х1,5 до 60х60х3,5	группа В без термооб- работки; Ст2пс, Ст2сп, Ст3пс, Ст3сп, 10, 20
Трубы стальные профильные (прямоугольные)	ГОСТ 13663-86 (ГОСТ 8645-68)	От 40х20х2 до 80х40х3,5	группа В без термооб- работки; Ст2пс, Ст2сп, Ст3пс, Ст3сп, 10, 10пс, 20
Трубы стальные электросварные (Трубы стальные электросварные прямошовные.)	ГОСТ 10705-80 (ГОСТ 10704-91)	Диаметр 48– 159	Ст3сп, Ст2пс, 10, 20
Трубы стальные электросварные оцинкованные	ТУ 14-101-535	Диаметр 42,3 –159	Ст2пс, 10пс
Труба стальная с незамкнутым контуром (НК)	ТУ 14-101-705- 2009	48х45х3,0 40х36х3,0 42х38х3,0 44х40х3,0 46х42х3,0	Ст3сп, Ст3пс, 20

ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ

ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ



ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ

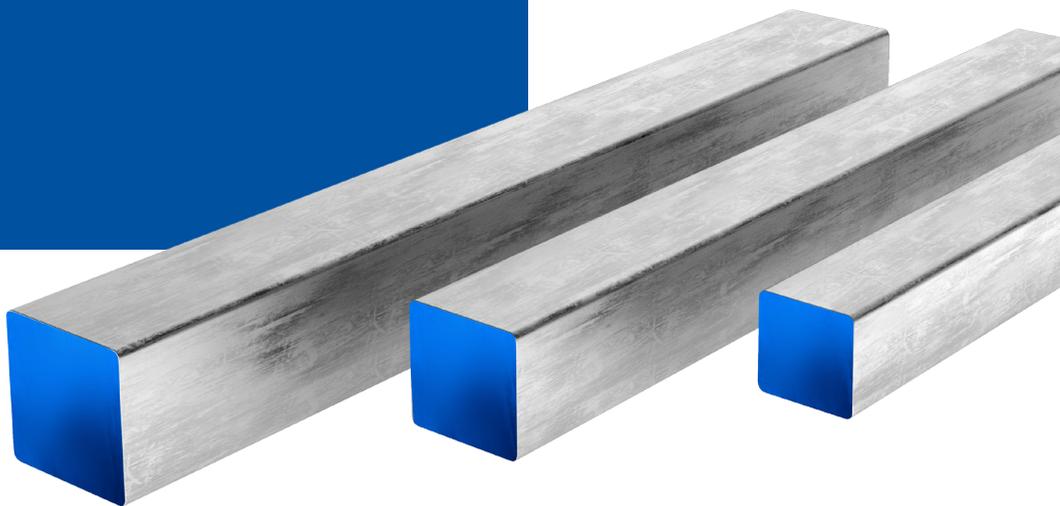
Продукция	Гнутые профили		
Станы	Четыре профилегибочных агрегата Агрегат продольной резки		
Вид продукции	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Швеллеры стальные гнутые равнополочные	ГОСТ 8278-83	40 –400х 34 –130х 2,0 – 8,0	Ст3, 08-25, 09Г2, 09Г2Д, 10ХСНД
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные	ГОСТ 8281-80	50 – 144 х 40 – 160х х12 - 90 х 2,5 - 6,0	Ст3(кп, пс), 20, 20пс, 09Г2
Профили стальные гнутые С-образные равнополочные	ГОСТ 8282-83	160 х 60 х 32 х 4	20кп, пс.
Профили стальные гнутые корытные равнополочные	ГОСТ 8283-93	54-90 х19-80х22- 54х2 – 6	Ст3(кп, пс), 20кп, 20пс, 09Г2
Профили стальные гнутые гофрированные	ГОСТ 10551-75	910х23х2 980х11,5х1,5 1283х31,4х1,4	15кп, 15пс; 10ХСНД, 08пс; Ст3кп, Ст3пс;
Профили стальные гнутые зетовые	ГОСТ 13229-78	76 х 84 х 60 х 4 40х60х40х3 80х50х50х3	Ст3кп, Ст3пс
Профили стальные гнутые специальные для вагоностроения	ГОСТ 14635-93	50х70х60х35х4	09Г2, Ст3сп;
Уголки стальные гнутые равнополочные	ГОСТ 19771-93	40-160х40- 160х2,5– 6	Ст3кп, Ст3пс, 09Г2
Уголки стальные гнутые неравнополочные	ГОСТ 19772-93	115х65х5; 147х125х8	09Г2; 20

ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ

Вид продукции	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Профили гнутые гофрированные листовые	ТУ 14-10-873-2007 (ОЦ)	1190x10x0,55 1160x10,6x0,6 1190x10x0,6	по ГОСТ 14918-80
Профили замкнутые несварные прямоугольные и квадратные	СТП 14-101-194-97	по чертежам ТУ	СтЗпс, СтЗсп, 09Г2, 09Г2Д
Профили стальные холодногнутые для дорожных ограждений автомагистралей	ТУ 14-101-360-2007	по чертежам ТУ	S235JR, СтЗ(кп,пс,сп), Ст4(кп, пс,сп)
Профили стальные гнутые специальные	ТУ 14-101-406-98	по чертежам ТУ	по ГОСТ 380, ГОСТ 1050-88, ГОСТ 19281-89
Профили стальные высокой жесткости с периодически повторяющимися и сквозными гофрами	ТУ 14-101-789-2008	по чертежам ТУ	по ГОСТ380, ГОСТ 1050, ГОСТ 19281
Профили гнутые гофрированные листовые	ТУ 14-101-873-2007	по чертежам ТУ	по ГОСТ 380, ГОСТ 1050, 19281
Профили гнутые гофрированные листовые	ТУ 14-101-873-2007	556x12x1	08пс

ЗАГОТОВКА

ЗАГОТОВКА

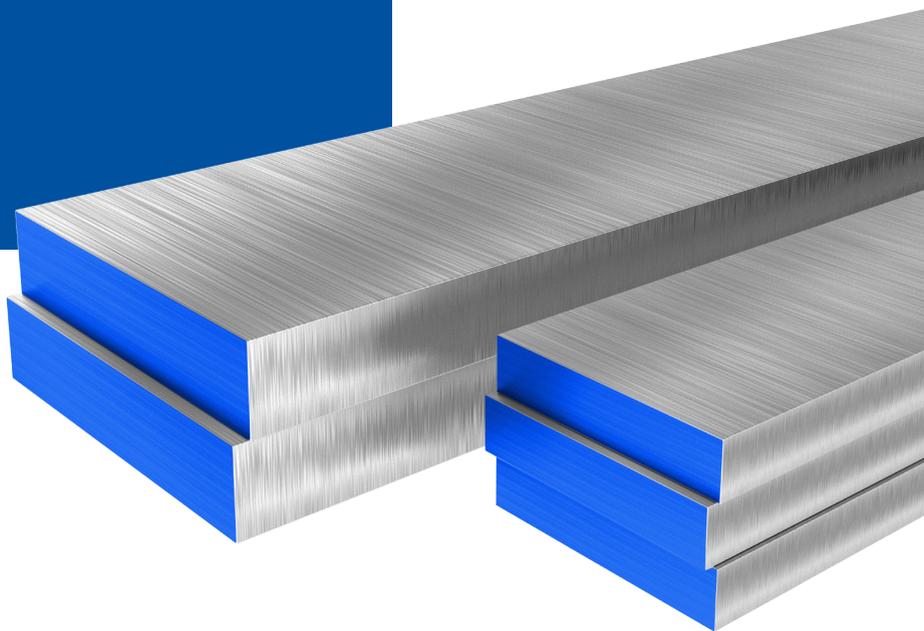


ЗАГОТОВКА

Продукция	Заготовка литая квадратная и прямоугольная для переката.	
Станы	Две машины непрерывного литья сортовой заготовки.	
Общие характеристики	Длина 5000 - 12000 мм.	
Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
СТП ММК 2265	124x124 150x150 152x170	По ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 1414, ГОСТ 4543, ГОСТ 5781, ГОСТ 10702, ГОСТ 14959, ГОСТ 19281 и др.
Упаковка	В связках массой до 10 тонн. Обвязка – катанкой (на экспорт). На внутренний рынок без обвязки.	
Маркировка	Краской и/или клеймением.	

СЛЯБЫ

СЛЯБЫ



СЛЯБЫ

Продукция	Слябы непрерывнолитые для горячего переката.	
МНЛЗ	Пять машин непрерывного литья заготовок ККЦ. Одна машина непрерывного литья заготовок ЭСПЦ.	
Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
СТО ММК 98	190/250/300/350x750- 2700x2500-12000	Марки стали по нормативным документам на конкретный вид проката (горячекатаные и холоднокатаные рулоны и листы, холоднокатаная лента)
Маркировка	Краской и клеймением.	



**МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ**

**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»**

**Юр. адрес: (почтовый адрес)
Россия, Челябинская область, 455000
г. Магнитогорск, ул. Кирова, 93
Телефон: +7 (3519) 24-40-09
Факс: +7 (3519) 24-73-09**

**Центр информационной поддержки клиентов
Телефон: 8-800-775-000-5
(бесплатный на территории РФ) +7 (3519) 24-23-88
Факс: +7 (3519) 25-33-33
E-mail: infommk@mmk.ru
www.mmk.ru**

